

# 供油系统(GW4B15C)

供油系统 .....	8-1
注意事项 .....	8-1
泄压/建立压力 .....	8-2
规定力矩 .....	8-3
快插接头 .....	8-4
快插接头一 .....	8-4
快插接头二 .....	8-5
快插接头三 .....	8-6
快插接头四 .....	8-7
快插接头五 .....	8-8
快插接头六 .....	8-10
电子燃油泵及油位传感器-状态 1 .....	8-11
工作原理 .....	8-11
结构图 .....	8-12
引脚定义 .....	8-13
检查 .....	8-13
拆卸/安装 .....	8-14
电子燃油泵及油位传感器-状态 2 .....	8-17
工作原理 .....	8-17
结构图 .....	8-18
引脚定义 .....	8-19
检查 .....	8-19
拆卸/安装 .....	8-20
燃油箱 .....	8-23
结构图 .....	8-23
拆卸/安装 .....	8-24
油门踏板 .....	8-27
工作原理 .....	8-27
结构图 .....	8-28
规格参数 .....	8-29
引脚定义 .....	8-30
检查 .....	8-30
拆卸/安装 .....	8-31
高压油泵 .....	8-32
工作原理 .....	8-32
结构图 .....	8-33
引脚定义 .....	8-34
检查 .....	8-34
拆卸/安装 .....	8-35
轨压传感器 .....	8-38
工作原理 .....	8-38

结构图 .....	8-39
引脚定义 .....	8-40
检查 .....	8-40
拆卸/安装 .....	8-41
喷油器 .....	8-43
工作原理 .....	8-43
结构图 .....	8-44
引脚定义 .....	8-45
检查 .....	8-45
拆卸/安装 .....	8-46

## 供油系统

### 注意事项

- › 工作场所禁止吸烟，并设置“严禁吸烟”的警告标识。
- › 工作场所，必须备有干粉灭火器(B类)。
- › 必须在通风良好、远离明火的工作场所进行操作。
- › 断开燃油管路前，需对燃油系统泄压。
- › 断开油管时，必须佩戴耐油防护劳保，并且进行遮蔽性防护。
- › 必须对燃油管路进行密封防护。
- › 依据当地法规，对维修过程中产生的废弃物进行妥善处理。
- › 断开燃油管路后，可能有少量燃油溢出，为了减少人身伤害，用干净的抹布堵住管路接口。在工作结束后，应将抹布放入指定的容器内。

## 泄压/建立压力

### ⚠ 注意

- › 燃油系统泄压后，系统中仍可能会有部分压力。因此，泄压之后进行维修，仍需做好防护措施。
- › 在工作场所，禁止吸烟，并设置“严禁吸烟”的警告标识。
- › 在工作场所附近，必须备有干粉灭火器(B类)。

### 供油系统泄压

1. 断开燃油泵保险
2. 启动发动机直至发动机自然熄火
3. 关闭点火开关

### ⚠ 注意

- › 发动机 ECU 可能会存储故障代码。
4. 再次启动发动机，确认发动机无法启动

### ⚠ 注意

- › 如果发动机可以重新启动，则重复进行步骤(2 ~4)。

### 供油系统建立压力

1. 连接燃油泵保险丝
2. 循环打开关闭点火开关，建立燃油系统内部油压
3. 诊断发动机 ECU，查询是否存储故障代码，如有需要，及时清除

## 规定力矩

名称	紧固零件	拧紧力矩 (N·m)	数量	备注
螺栓	燃油箱安装绑带×车身	23±3	4	涂红胶
螺栓	油箱保护架×车身	23±3	2	—
螺栓	加油管×车身	9±1	2	—
涡轮蜗杆环箍	加油管×燃油箱	3.5±0.5	1	—
螺母	油门踏板×车身	9±1	3	—
螺栓	燃油导轨总成×气缸盖	22±2	2	—
油轨进油管管接螺母	油轨进油管管接螺母×燃油导轨总成、高压油泵总成	30±2	2	—
螺栓	高压油泵总成×高压油泵座	24±2	2	—
轨压传感器	轨压传感器×燃油导轨总成	32.5±2.5	1	—

### i 提示

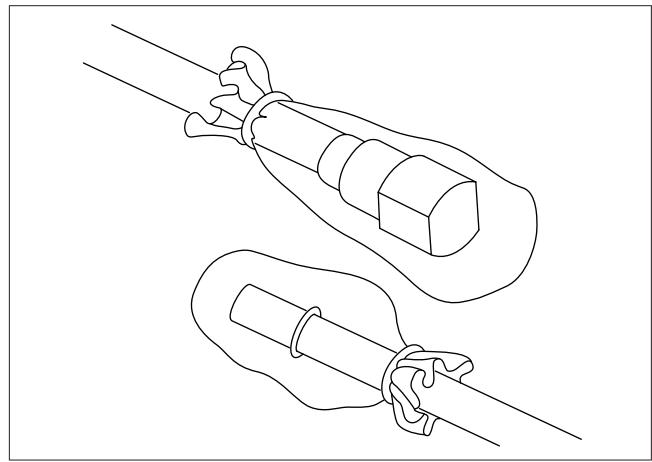
红胶为厌氧型螺纹锁固密封胶，牌号为 1271。

## 快插接头

### 快插接头— 拆卸/安装

#### ▲ 注意

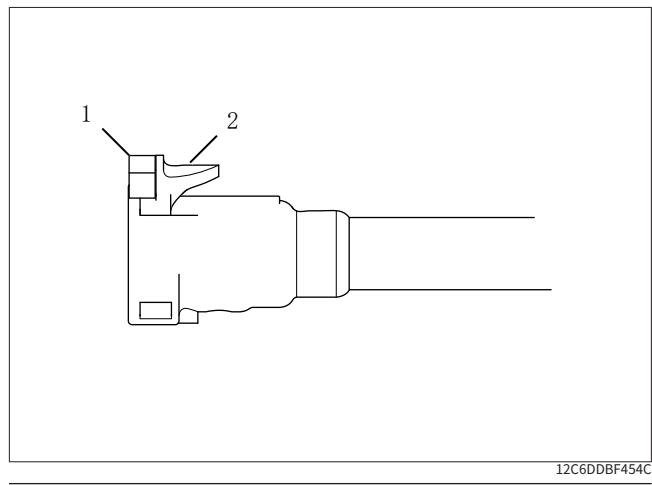
- › 在连接燃油管快插接头之后，请检查快插接头是否牢固。
- › 确保接头和树脂管没有接触任何邻近的零件。
- › 避免快插接头受热。
- › 要避免蓄电池电解液之类的酸性液体接触到快插接头及其管路。
- › 安装和拆卸过程中切勿弯曲或扭曲尼龙管。
- › 要保持连接处清洁并避免损坏和异物进入，用塑料袋或类似物体把它们防护好。



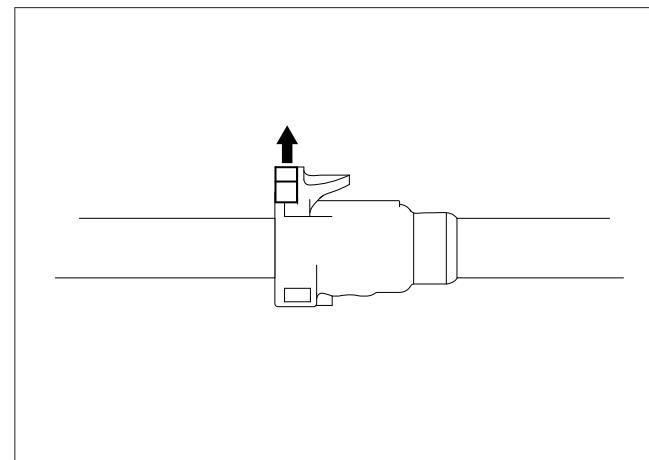
### 拆卸

#### ■ 提示

- › 如图所示 1 表示闩钮，2 表示按钮。



#### 1. 捏住闩钮两侧向上提起

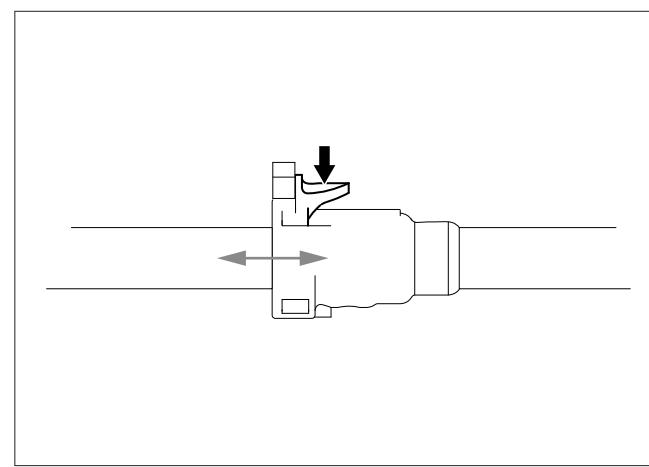


BC48BBE73438

#### ■ 提示

- › 操作前清除快插接头上的泥沙等杂物。

#### 2. 按下按钮，拔出插头



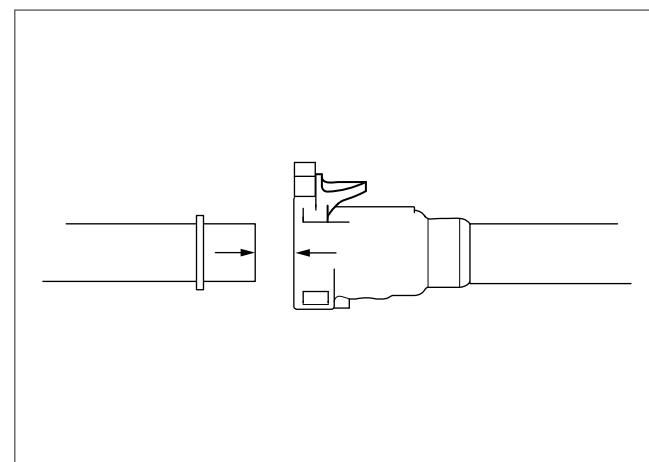
AB348C555C99

#### ■ 提示

- › 拔出插头后，对两端插头做好防护。

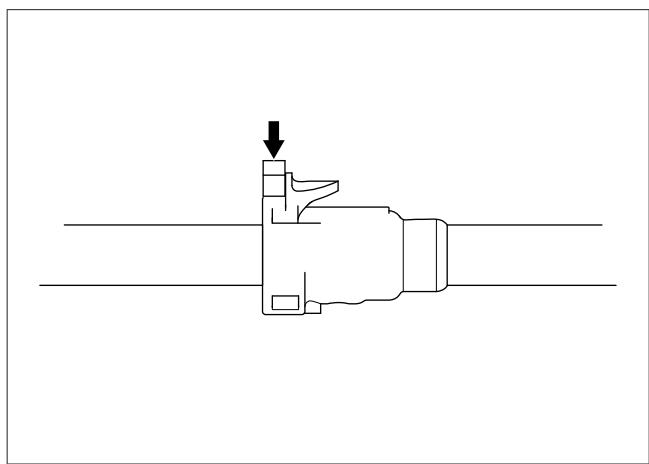
### 安装

#### 1. 把接头笔直插入直到听到“咔哒”声



4A1760D9BEB5

2. 按下闩钮，确认插头安装到位

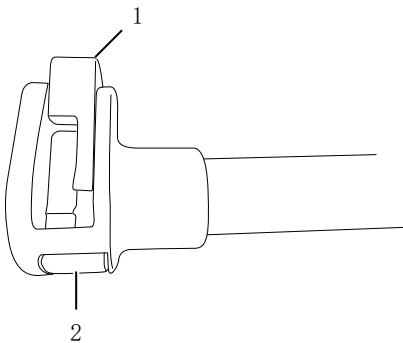


898CDC213661

**拆卸**

**i 提示**

- 如图所示 1 表示闩钮，2 表示按钮。



5272A6E4F4BE

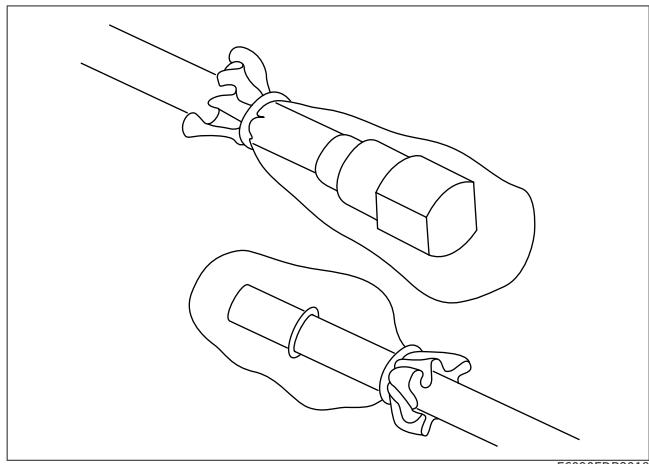
- 拉动管和接头以检查是否已牢固连接
- 将点火开关转至“ON”位置(发动机停止时)，然后对燃油管路施加燃油压力，以检查连接处是否泄漏
- 启动发动机，使发动机怠速运转，并检查燃油系统连接处是否有燃油泄漏

## 快插接头二

### 拆卸/安装

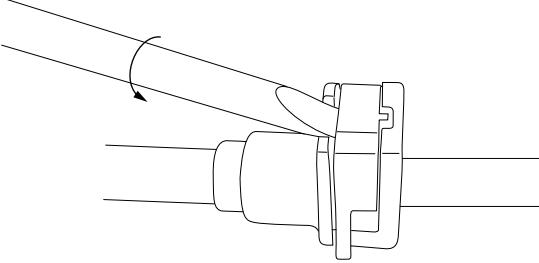
**▲ 注意**

- 在连接燃油管快插接头之后，请检查快插接头是否牢固。
- 确保接头和树脂管没有接触任何邻近的零件。
- 避免快插接头受热。
- 要避免蓄电池电解液之类的酸性液体接触到快插接头及其管路。
- 安装和拆卸过程中切勿弯曲或扭曲尼龙管。
- 要保持连接处清洁并避免损坏和异物进入，用塑料袋或类似物体把它们防护好。



E6090EDB2018

- 使用一字螺丝刀放在图中所示位置，轻轻旋转螺丝刀，听到“咔哒”声

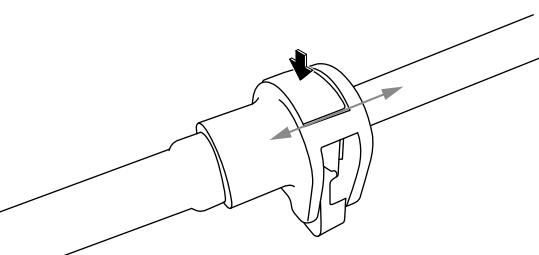


9E61F15C9CF6

**i 提示**

- 操作前清除快插接头上的泥沙等杂物。

- 按下快插接头按钮，拔出插头



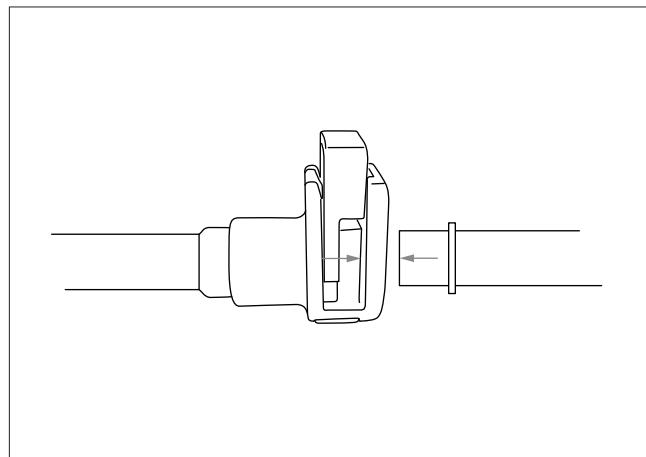
9AAAE6401535

**i 提示**

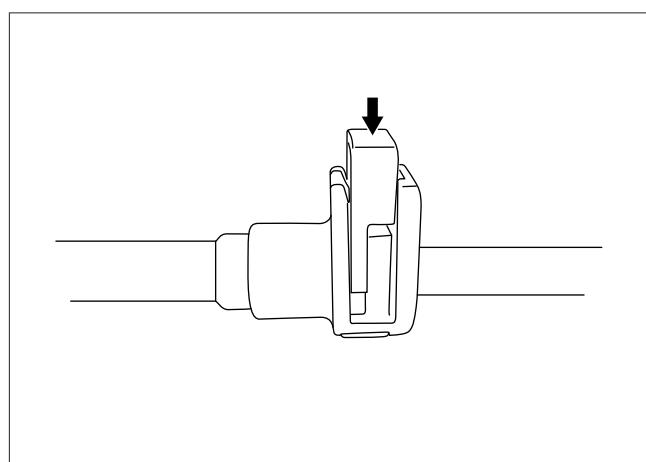
- 拔出插头后，对两端插头做好防护。

**安装**

- 把接头笔直插入直到听到“咔哒”声



- 按下闩钮，确认插头安装到位



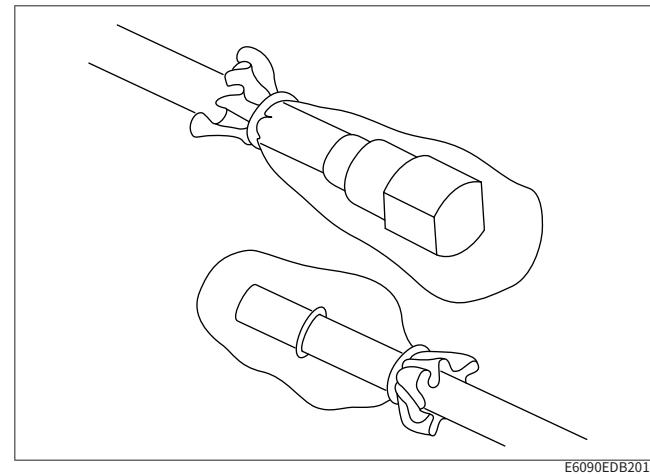
- 拉动管和接头以检查是否已牢固连接
- 将点火开关转至“ON”位置(发动机停止时)，然后对燃油管路施加燃油压力，以检查连接处是否泄漏
- 启动发动机，使发动机怠速运转，并检查燃油系统连接处是否有燃油泄漏

**快插接头三****拆卸/安装****▲ 注意**

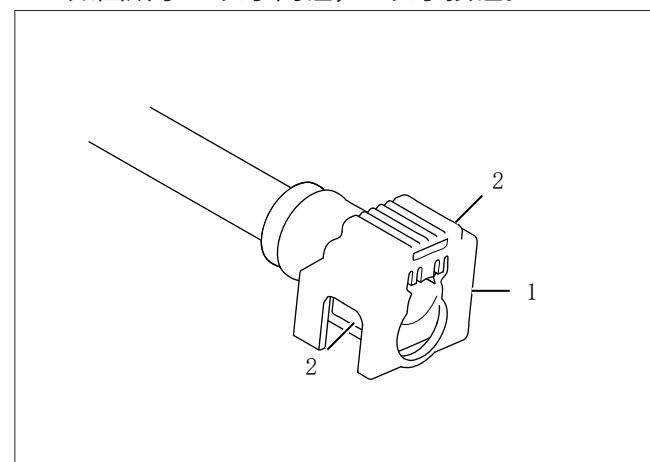
- 在连接燃油管快插接头之后，请检查快插接头是否牢固。
- 确保接头和树脂管没有接触任何邻近的零件。
- 避免快插接头受热。
- 要避免蓄电池电解液之类的酸性液体接触到快

插接头及其管路。

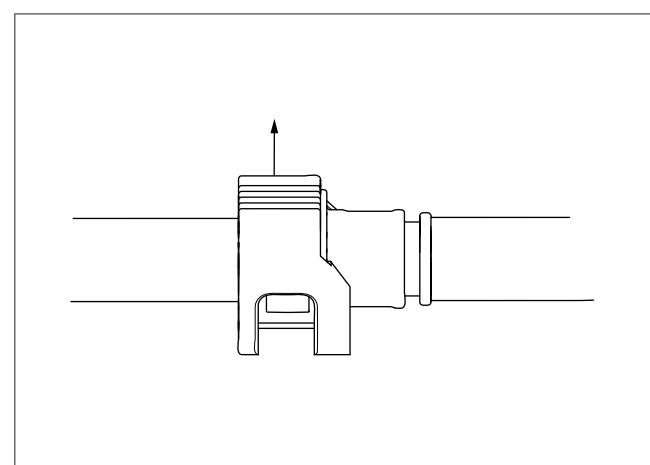
- 安装和拆卸过程中切勿弯曲或扭曲尼龙管。
- 要保持连接处清洁并避免损坏和异物进入，用塑料袋或类似物体把它们防护好。

**拆卸****i 提示**

- 如图所示 1 表示闩钮，2 表示按钮。



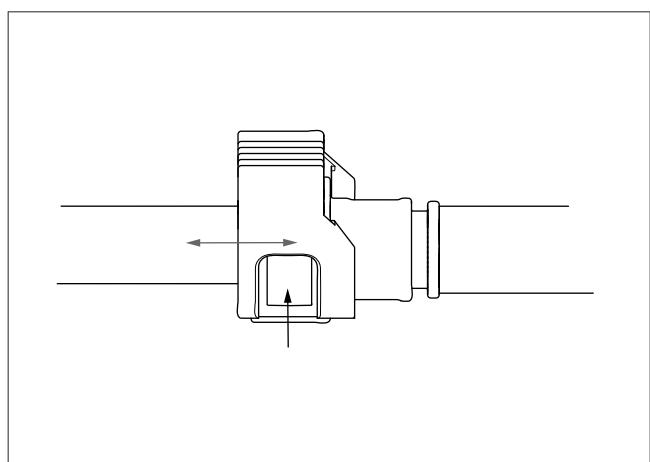
- 向上提起闩钮



**i 提示**

- 操作前清除快插接头上的泥沙等杂物。

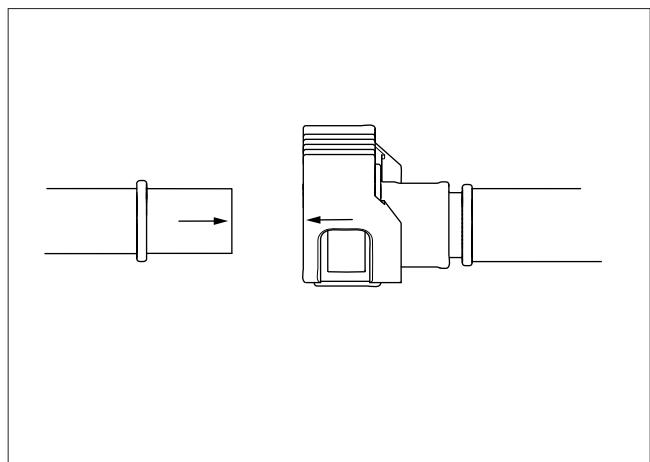
## 2. 按下快插接头按钮，拔出插头

**i 提示**

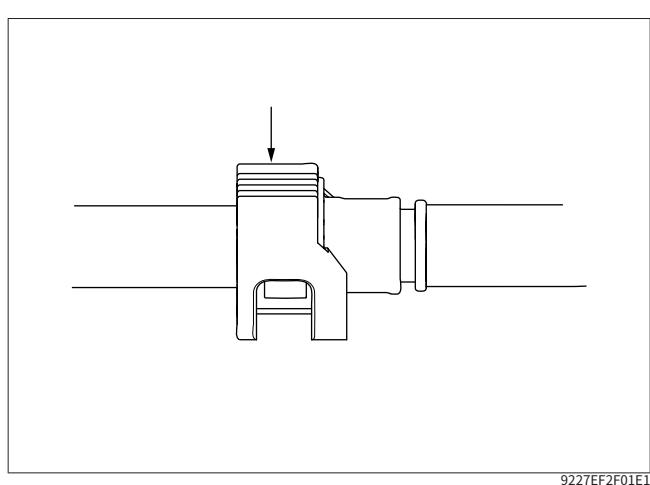
- 拔出插头后，对两端插头做好防护。

**安装**

## 1. 把接头笔直插入直到听到“咔哒”声



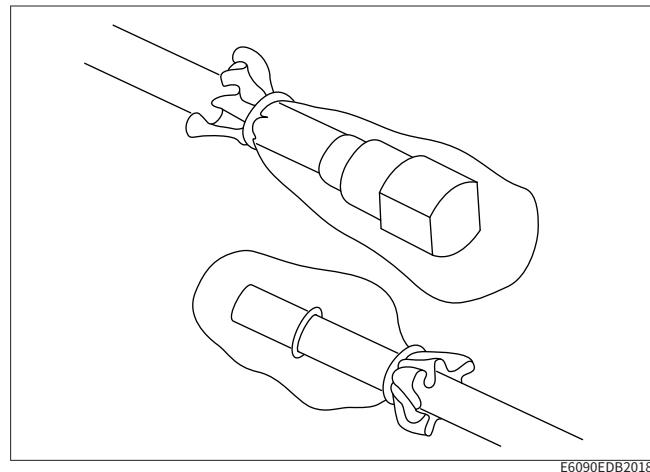
## 2. 按下闩钮，确认插头安装到位



- 拉动管和接头以检查是否已牢固连接
- 将点火开关转至“ON”位置(发动机停止时)，然后对燃油管路施加燃油压力，以检查连接处是否泄漏
- 启动发动机，使发动机怠速运转，并检查燃油系统连接处是否有燃油泄漏

**快插接头四  
拆卸/安装****▲ 注意**

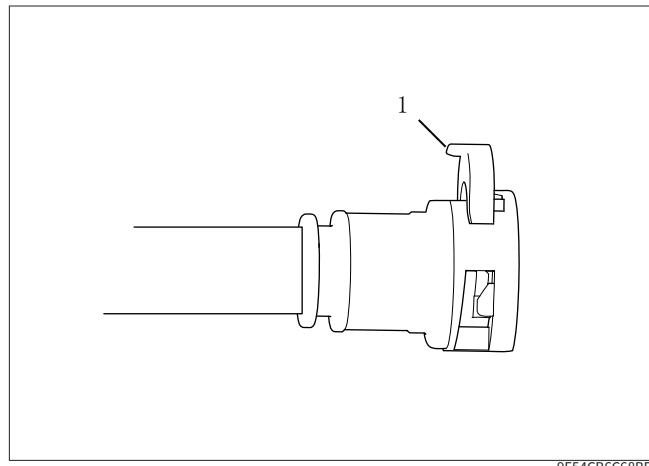
- 在连接燃油管快插接头之后，请检查快插接头是否牢固。
- 确保接头和树脂管没有接触任何邻近的零件。
- 避免快插接头受热。
- 要避免蓄电池电解液之类的酸性液体接触到快插接头及其管路。
- 安装和拆卸过程中切勿弯曲或扭曲尼龙管。
- 要保持连接处清洁并避免损坏和异物进入，用塑料袋或类似物体把它们防护好。



## 拆卸

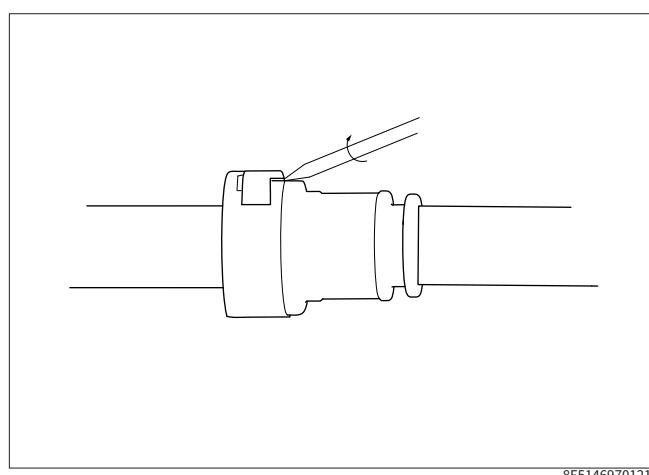
### i 提示

- 如图所示 1 表示闩钮。



9E54CB6C68BE

- 使用一字螺丝刀放在图中所示位置，轻轻旋转螺丝刀，听到“咔哒”声

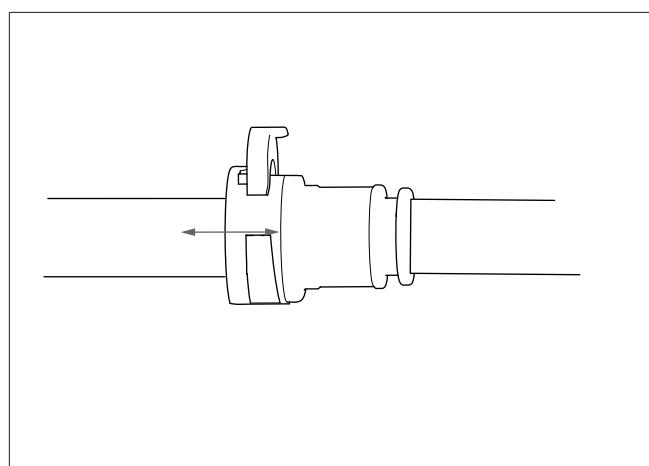


8F5146970121

### i 提示

- 操作前清除快插接头上的泥沙等杂物。

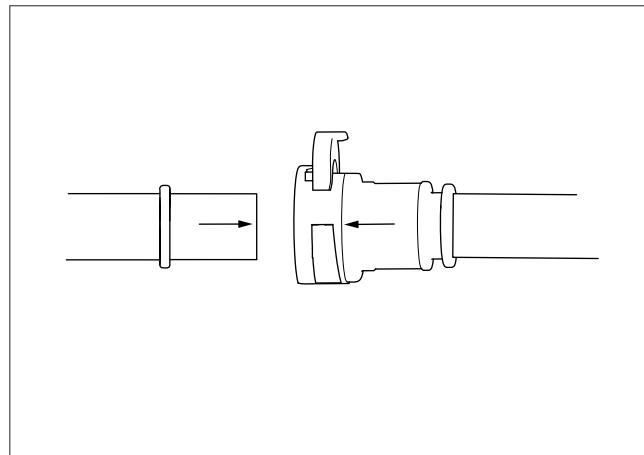
- 拔出快插接头



806E11466CA8

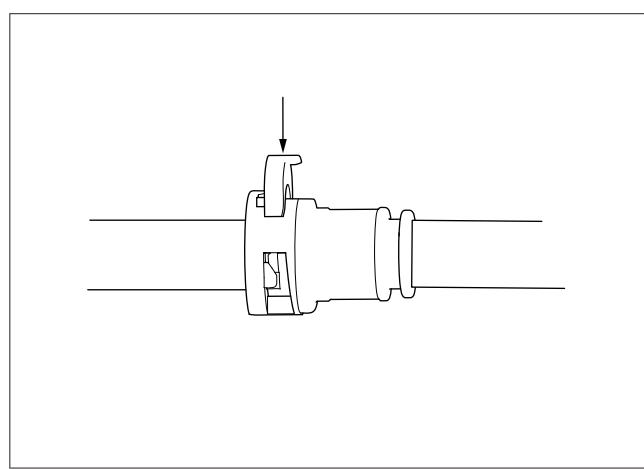
## 安装

- 把接头笔直插入到底



46964BF05622

- 按下闩钮，确认插头安装到位



D1EB638D6FD9

- 拉动管和接头以检查是否已牢固连接
- 将点火开关转至“ON”位置(发动机停止时)，然后对燃油管路施加燃油压力，以检查连接处是否泄漏
- 启动发动机，使发动机怠速运转，并检查燃油系统连接处是否有燃油泄漏

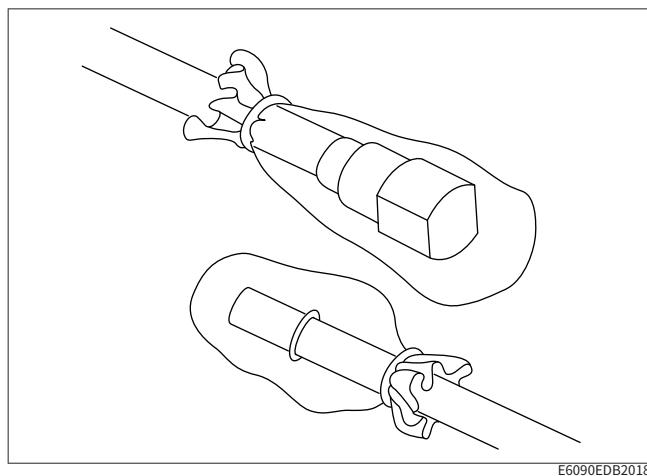
## 快插接头五

### 拆卸/安装

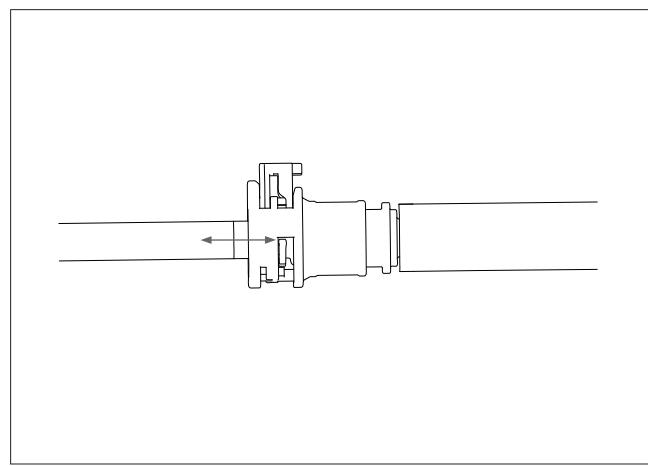
#### ▲ 注意

- 在连接燃油管快插接头之后，请检查快插接头是否牢固。
- 确保接头和树脂管没有接触任何邻近的零件。
- 避免快插接头受热。
- 要避免蓄电池电解液之类的酸性液体接触到快插接头及其管路。
- 安装和拆卸过程中切勿弯曲或扭曲尼龙管。

- 要保持连接处清洁并避免损坏和异物进入，用塑料袋或类似物体把它们防护好。



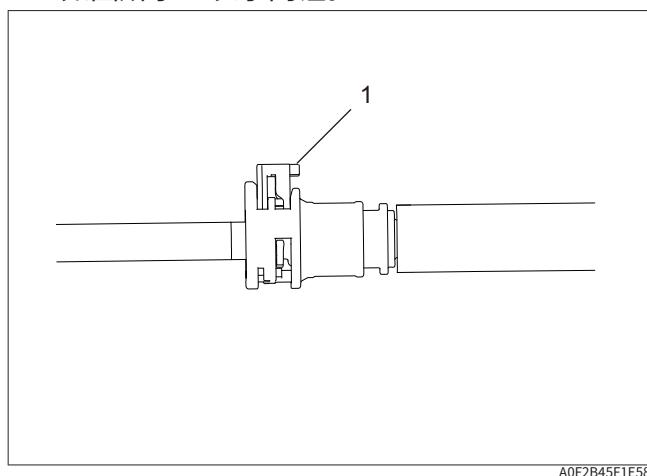
## 2. 拔出快插接头



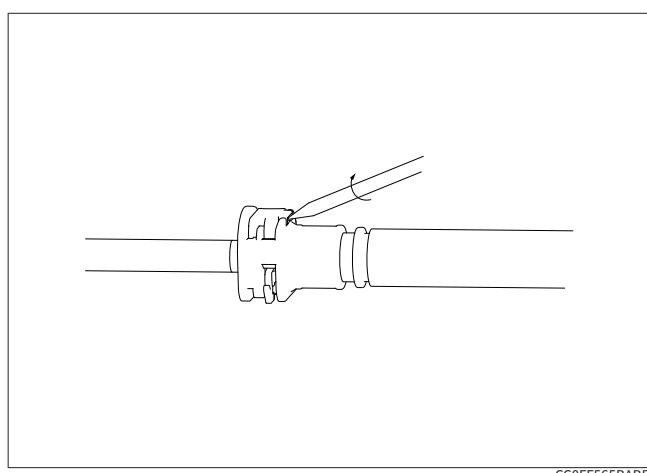
## 拆卸

### i 提示

- 如图所示 1 表示闩钮。



1. 使用一字螺丝刀放在图中所示位置，轻轻旋转螺丝刀，听到“咔哒”声

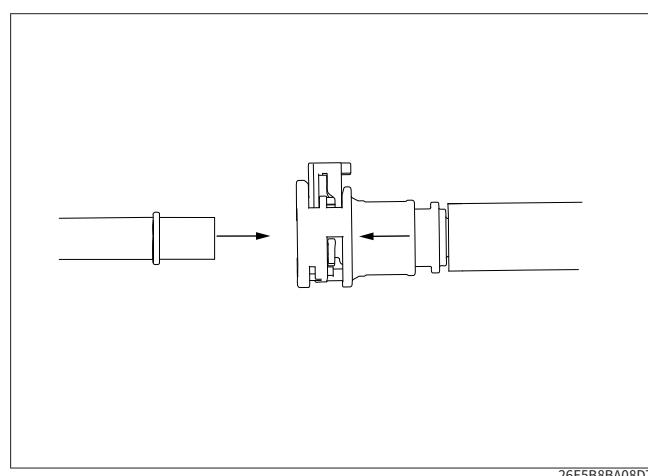


### i 提示

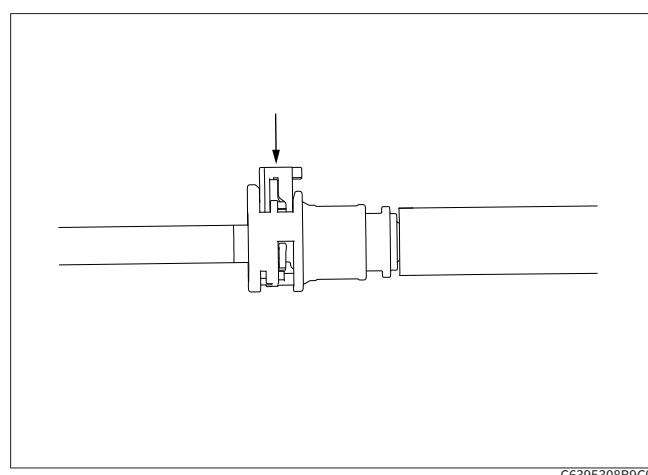
- 操作前清除快插接头上的泥沙等杂物。

## 安装

### 1. 把接头笔直插入到底



### 2. 按下闩钮，确认插头安装到位

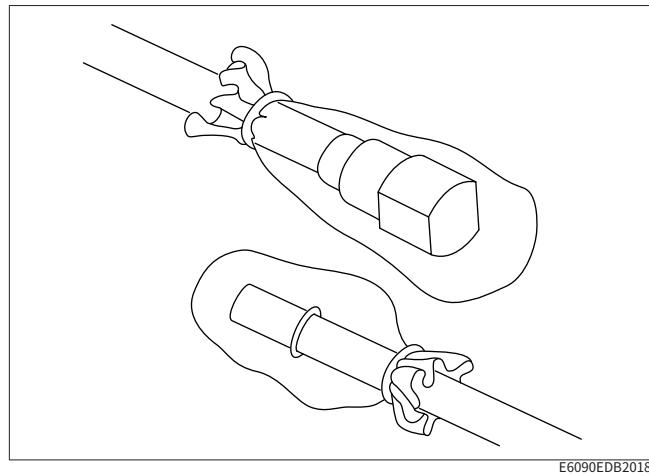


3. 拉动管和接头以检查是否已牢固连接
4. 将点火开关转至“ON”位置(发动机停止时)，然后对燃油管路施加燃油压力，以检查连接处是否泄漏
5. 启动发动机，使发动机怠速运转，并检查燃油系统连接处是否有燃油泄漏

## 快插接头六 拆卸/安装

### ▲ 注意

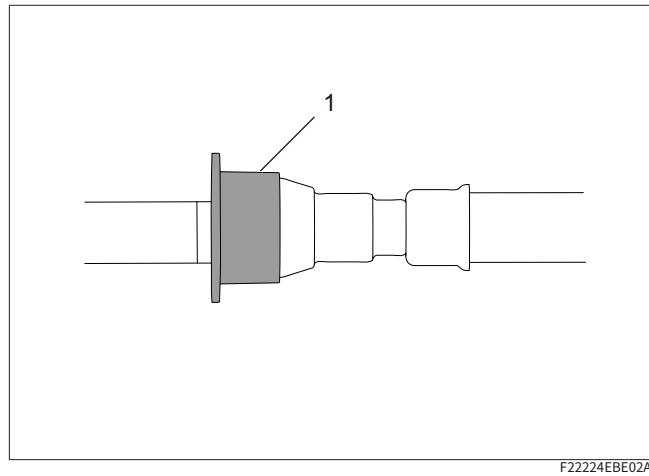
- › 在连接燃油管快插接头之后，请检查快插接头是否牢固。
- › 确保接头和树脂管没有接触任何邻近的零件。
- › 避免快插接头受热。
- › 要避免蓄电池电解液之类的酸性液体接触到快插接头及其管路。
- › 安装和拆卸过程中切勿弯曲或扭曲尼龙管。
- › 要保持连接处清洁并避免损坏和异物进入，用塑料袋或类似物体把它们防护好。



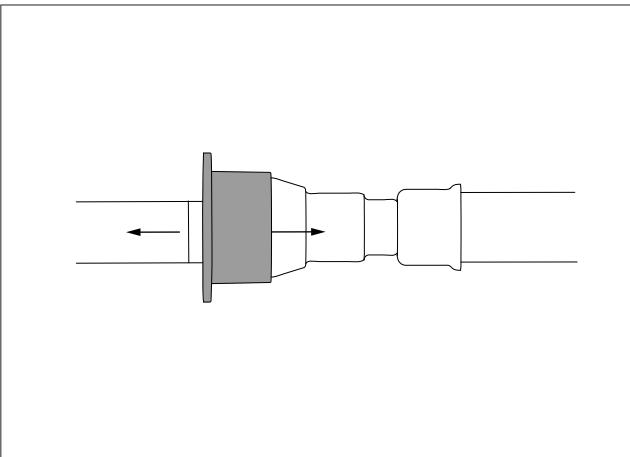
### 拆卸

#### i 提示

- › 如图所示 1 表示闩钮。



1. 按箭头方向移动灰色闩钮，反方向拔出管路接头

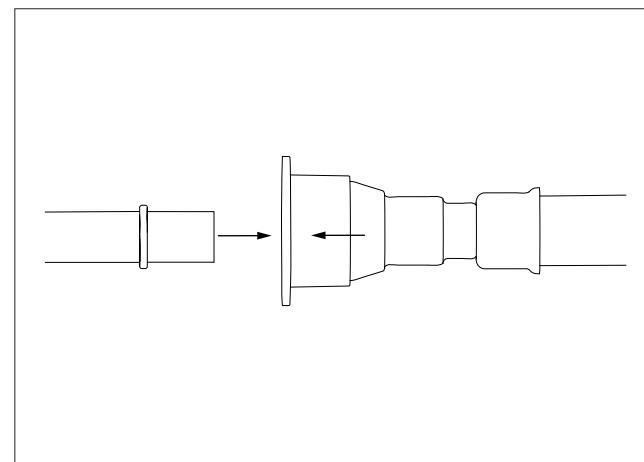


#### i 提示

- › 操作前清除快插接头上的泥沙等杂物。

### 安装

1. 把接头笔直插入直到听到“咔哒”声



2. 拉动管和接头以检查是否已牢固连接
3. 将点火开关转至“ON”位置(发动机停止时)，然后对燃油管路施加燃油压力，以检查连接处是否泄漏
4. 启动发动机，使发动机怠速运转，并检查燃油系统连接处是否有燃油泄漏

## 电子燃油泵及油位传感器-状态 1

### 工作原理

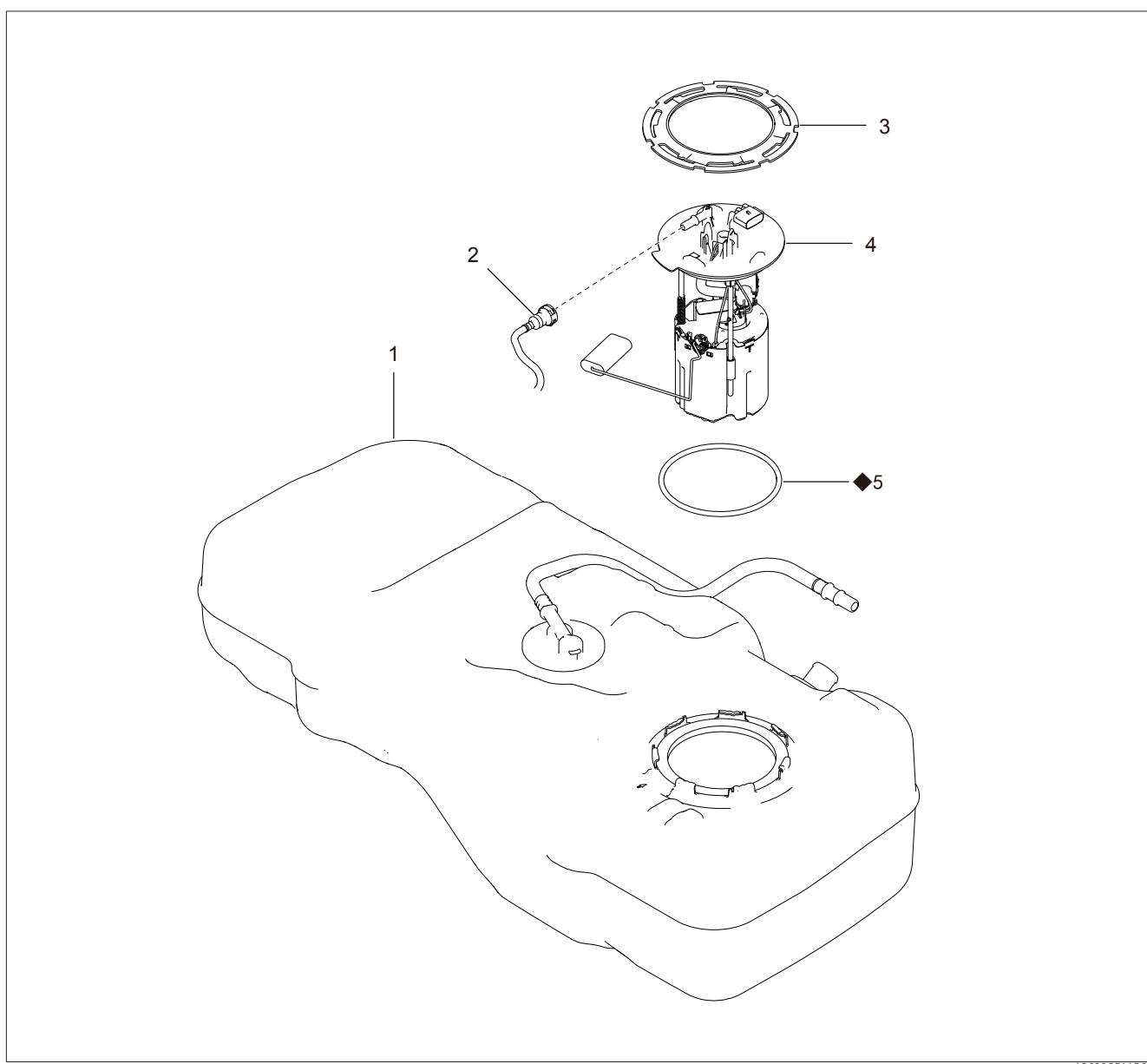
#### 电子燃油泵

燃油泵总成通电后将燃油经管路输送出燃油箱，多余燃油在油泵内部管道中流入燃油压力调节器处。系统达到额定压力后多余燃油经过调节器进行泄压使系统压力达到稳定状态。

#### 油位传感器

油箱内部液位变化引起油位传感器浮子上下移动，浮子在不同位置都会有不同的阻值，阻值输入到仪表 ECU 中，即可显示出油箱中的油位。

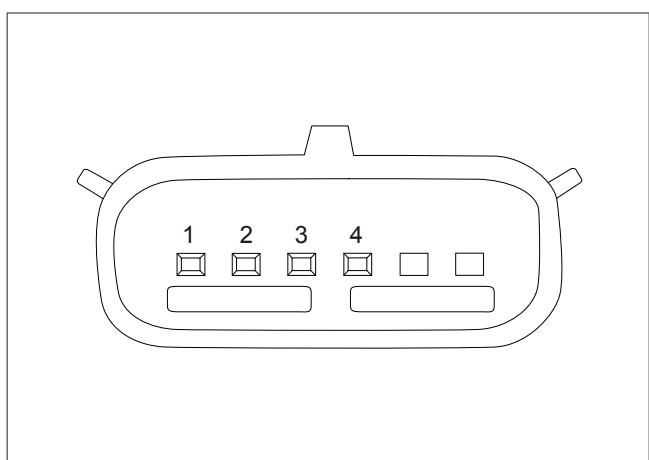
## 结构图



A2638C511B20

- |           |                |
|-----------|----------------|
| 1. 燃油箱    | 4. 电子燃油泵及油位传感器 |
| 2. 燃油箱出油管 | 5. 燃油泵密封圈      |
| 3. 燃油泵压盖  |                |

## 引脚定义



引脚号	功能
1	油泵正极
2	油泵负极
3	油位传感器正极
4	油位传感器负极

## 检查

1. 检查燃油泵线束接插件是否断开或插接不到位
2. 连接诊断仪，检测发动机 ECU 数据是否正常
3. 检查燃油泵线束接插件是否有电
4. 检查燃油泵自身线束是否断开或连接不到位
5. 断开与高压油泵连接的进油软管，接入油压表，接通电源，点火开关置于 ON 位置，读取油压值

正常油压额定工况为(550±20)kPa

### i 提示

- 若检测压力不在正常油压范围内，可判定燃油泵故障。
- 6. 用万用表检测油位传感器两引脚之间的电阻是否符合标准值  
油位传感器位于下止点时，正常阻值约为(344~353)Ω  
油位传感器位于上止点时，正常阻值约为(48~52)Ω

### i 提示

- 如检测结果与正常值偏差较大，可判定电子燃油泵及油位传感器故障。

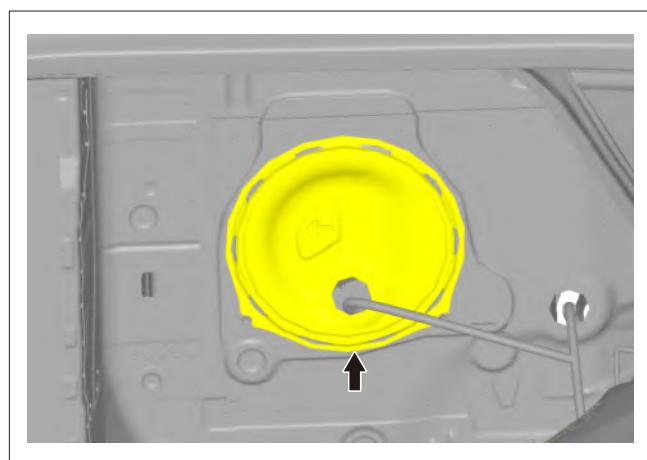
## 拆卸/安装

### 拆卸

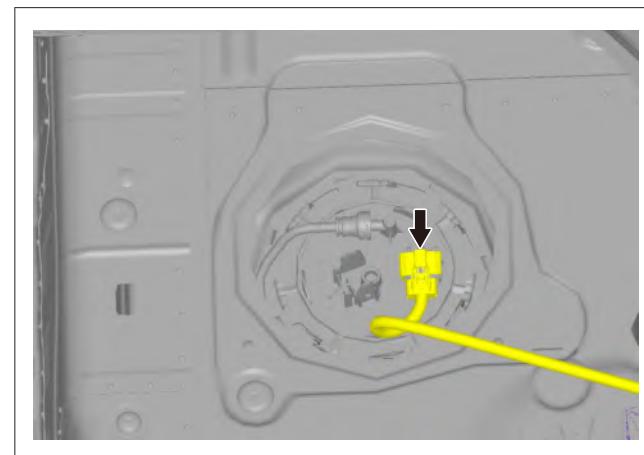
#### ⚠ 警告

- › 工作场所禁止吸烟，并设置“严禁吸烟”的警告标识。
- › 工作场所，必须备有干粉灭火器(B类)。
- › 必须在通风良好、远离明火的工作场所进行操作。
- › 断开燃油管路后，可能有少量燃油溢出，为了减少人身伤害，用干净的抹布堵住管路接口。在工作结束后，应将抹布放入指定的容器内。
- › 如果油液溅到皮肤上，请立即冲洗干净；如果溅入眼睛，请立即用大量清水冲洗并及时就医。
- › 依据当地法规，对维修过程中产生的废弃物进行妥善处理。

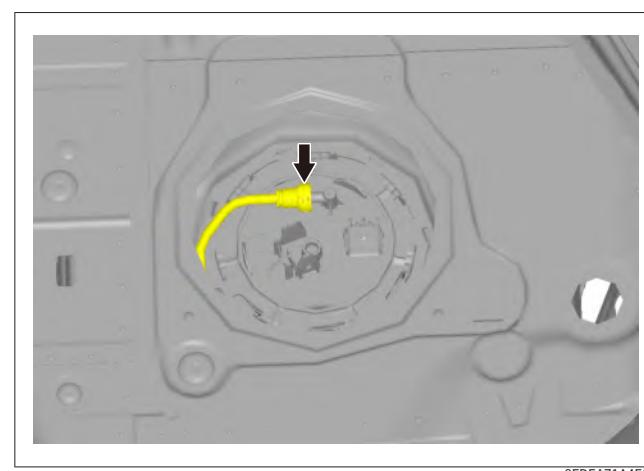
1. 燃油系统泄压
2. 拧开加油口盖，释放燃油箱内部压力后拧紧
3. 断开蓄电池负极
4. 拆下后排座垫
5. 掀开地毯
6. 拆下油箱维修口盖



### 7. 断开线束接插件



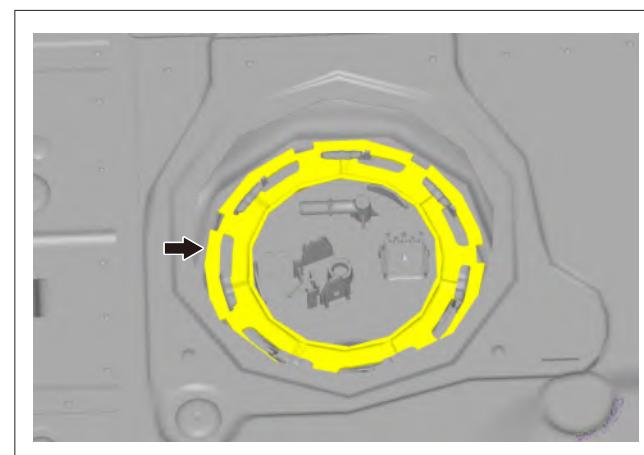
### 8. 断开1个管路



#### ⚠ 注意

- › 断开油管时，必须佩戴耐油防护劳保，并且进行遮蔽性防护。
- › 必须马上对断开的管路或接口处做防护处理，以免进入杂质。

### 9. 拆下燃油泵压盖



专用工具：ZEZF068631

### 10. 取出电子燃油泵及油位传感器

#### ⚠ 注意

- › 防止传感器浮子杆变形。
- › 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。

### 安装

#### ⚠ 警告

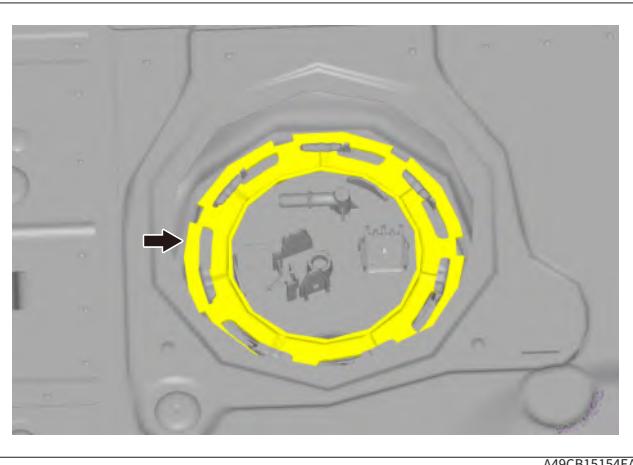
- › 工作场所禁止吸烟，并设置“严禁吸烟”的警告标识。
- › 工作场所，必须备有干粉灭火器(B类)。
- › 必须在通风良好、远离明火的工作场所进行操作。
- › 如果油液溅到皮肤上，请立即冲洗干净；如果溅入眼睛，请立即用大量清水冲洗并及时就医。
- › 依据当地法规，对维修过程中产生的废弃物进行妥善处理。

#### ⚠ 注意

- › 更换新的密封件。

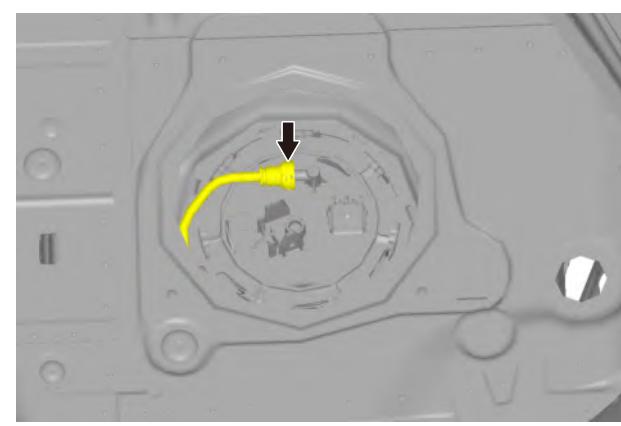
#### 1. 安装电子燃油泵及油位传感器

#### 2. 安装燃油泵压盖



专用工具：ZEZF068631

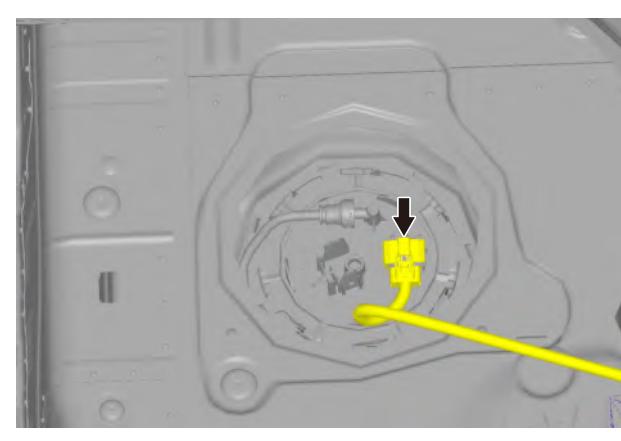
### 3. 连接 1 个管路



#### ⚠ 注意

- › 安装管路前，确保管路或接口处无杂物。
- › 安装完成后，确保管路接头处连接牢靠。

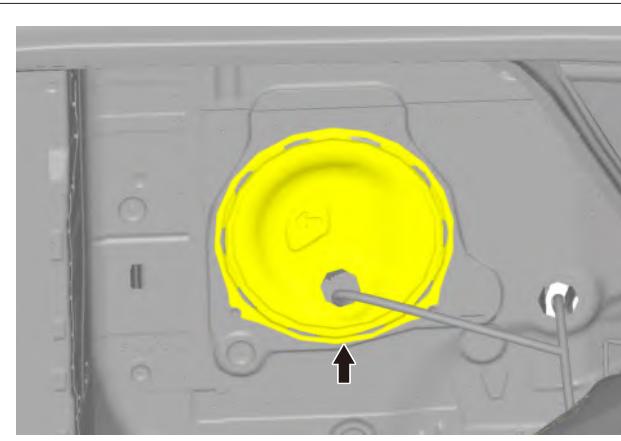
### 4. 连接线束接插件



#### ⚠ 注意

- › 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

### 5. 安装油箱维修口盖



6. 铺好地毯
7. 安装后排座垫
8. 连接蓄电池负极
9. 建立燃油系统压力

## 电子燃油泵及油位传感器-状态 2

### 工作原理

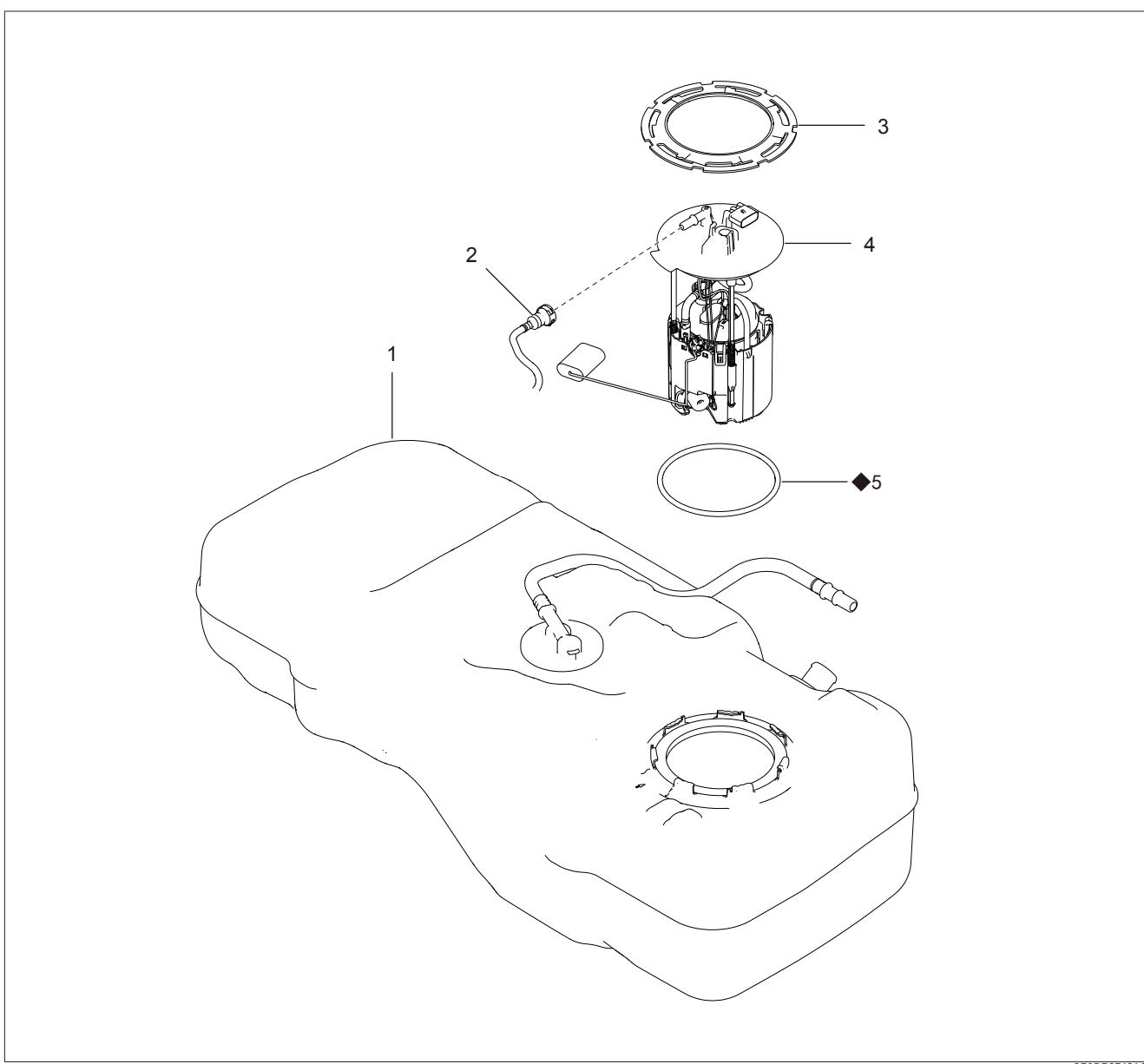
#### 电子燃油泵

燃油泵总成通电后将燃油经管路输送出燃油箱，多余燃油在油泵内部管道中流入燃油压力调节器处。系统达到额定压力后多余燃油经过调节器进行泄压使系统压力达到稳定状态。

#### 油位传感器

油箱内部液位变化引起油位传感器浮子上下移动，浮子在不同位置都会有不同的阻值，阻值输入到仪表 ECU 中，即可显示出油箱中的油位。

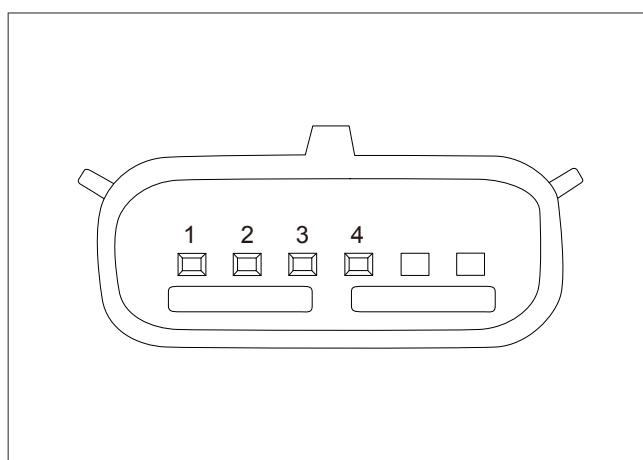
## 结构图



2E8BE6F42166

- |           |                |
|-----------|----------------|
| 1. 燃油箱    | 4. 电子燃油泵及油位传感器 |
| 2. 燃油箱出油管 | 5. 燃油泵密封圈      |
| 3. 燃油泵压盖  |                |

## 引脚定义



D10FA8123B2A

引脚号	功能
1	油泵正极
2	油泵负极
3	油位传感器正极
4	油位传感器负极

## 检查

1. 检查燃油泵线束接插件是否断开或插接不到位
2. 连接诊断仪，检测发动机 ECU 数据是否正常
3. 检查燃油泵线束接插件是否有电
4. 检查燃油泵自身线束是否断开或连接不到位
5. 断开与高压油泵连接的进油软管，接入油压表，接通电源，点火开关置于 ON 位置，读取油压值

正常油压额定工况为(550±20)kPa

### i 提示

- 若检测压力不在正常油压范围内，可判定燃油泵故障。
- 6. 用万用表检测油位传感器两引脚之间的电阻是否符合标准值  
油位传感器位于下止点时，正常阻值约为(344~353)Ω  
油位传感器位于上止点时，正常阻值约为(48~52)Ω

### i 提示

- 如检测结果与正常值偏差较大，可判定电子燃油泵及油位传感器故障。

## 拆卸/安装

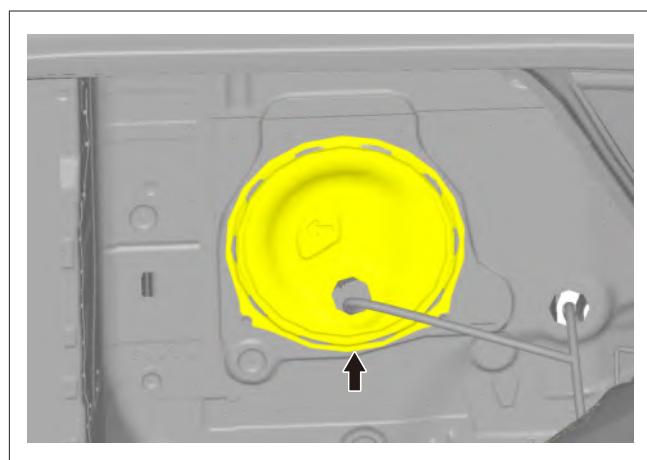
### 拆卸

#### ⚠ 警告

- › 工作场所禁止吸烟，并设置“严禁吸烟”的警告标识。
- › 工作场所，必须备有干粉灭火器(B类)。
- › 必须在通风良好、远离明火的工作场所进行操作。
- › 断开燃油管路后，可能有少量燃油溢出，为了减少人身伤害，用干净的抹布堵住管路接口。在工作结束后，应将抹布放入指定的容器内。
- › 如果油液溅到皮肤上，请立即冲洗干净；如果溅入眼睛，请立即用大量清水冲洗并及时就医。
- › 依据当地法规，对维修过程中产生的废弃物进行妥善处理。

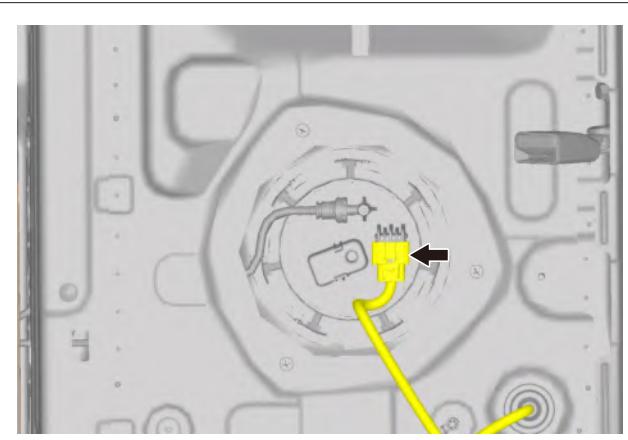
1. 燃油系统泄压

2. 拧开加油口盖，释放燃油箱内部压力后拧紧
3. 断开蓄电池负极
4. 拆下后排座垫
5. 掀开地毯
6. 拆下油箱维修口盖



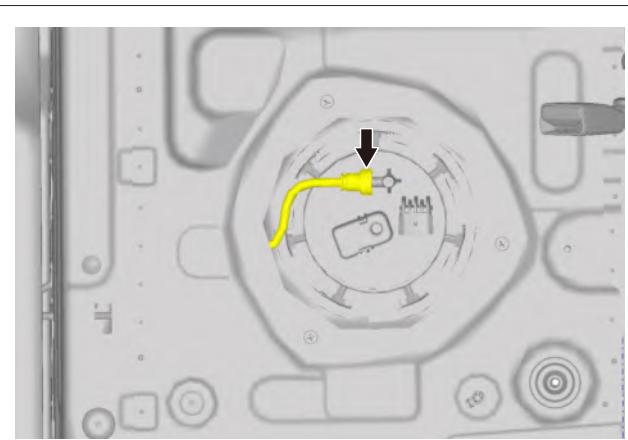
8319297CF8DF

### 7. 断开线束接插件



8297076D358E

### 8. 断开1个管路

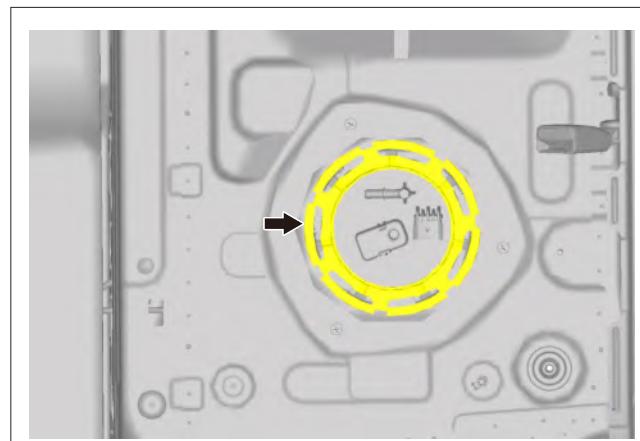


9D6C36F59B8A

#### ⚠ 注意

- › 断开油管时，必须佩戴耐油防护劳保，并且进行遮蔽性防护。
- › 必须马上对断开的管路或接口处做防护处理，以免进入杂质。

### 9. 拆下燃油泵压盖



35E3582A251B

专用工具：ZEZF068631

### 10. 取出电子燃油泵及油位传感器

#### ⚠ 注意

- › 防止传感器浮子杆变形。
- › 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。

### 安装

#### ⚠ 警告

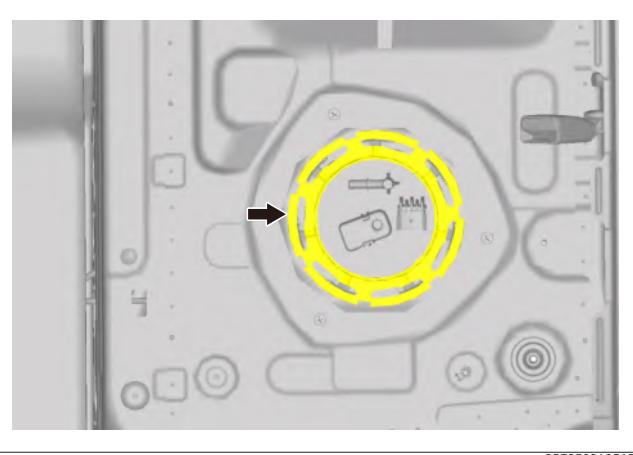
- › 工作场所禁止吸烟，并设置“严禁吸烟”的警告标识。
- › 工作场所，必须备有干粉灭火器(B类)。
- › 必须在通风良好、远离明火的工作场所进行操作。
- › 如果油液溅到皮肤上，请立即冲洗干净；如果溅入眼睛，请立即用大量清水冲洗并及时就医。
- › 依据当地法规，对维修过程中产生的废弃物进行妥善处理。

#### ⚠ 注意

- › 更换新的密封件。

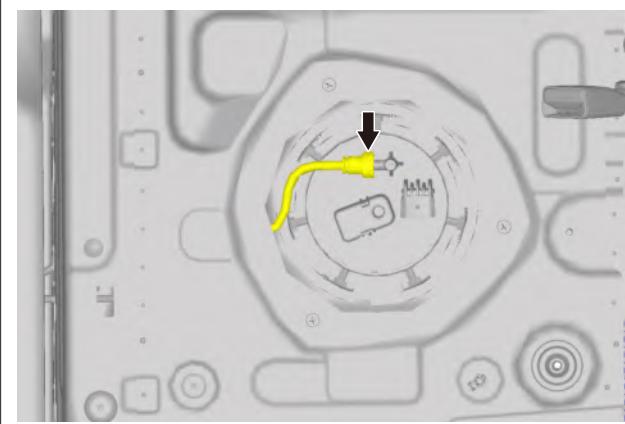
#### 1. 安装电子燃油泵及油位传感器

#### 2. 安装燃油泵压盖



专用工具：ZEZF068631

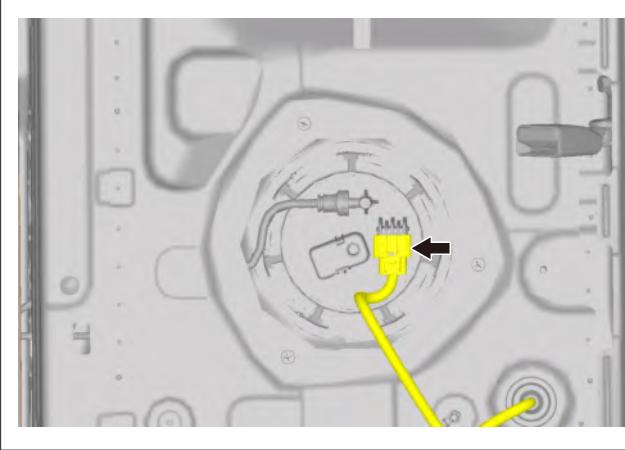
### 3. 连接 1 个管路



#### ⚠ 注意

- › 安装管路前，确保管路或接口处无杂物。
- › 安装完成后，确保管路接头处连接牢靠。

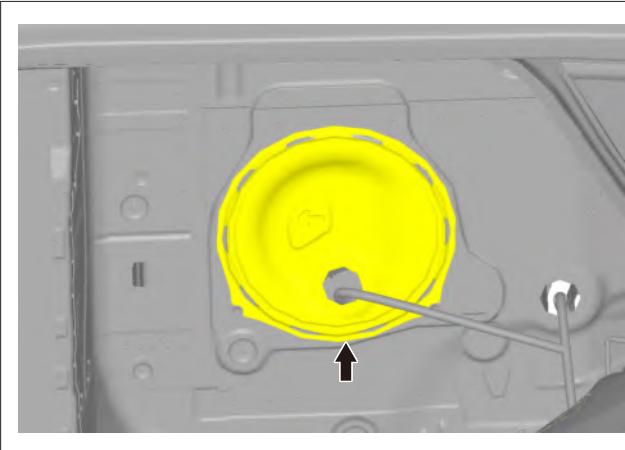
### 4. 连接线束接插件



#### ⚠ 注意

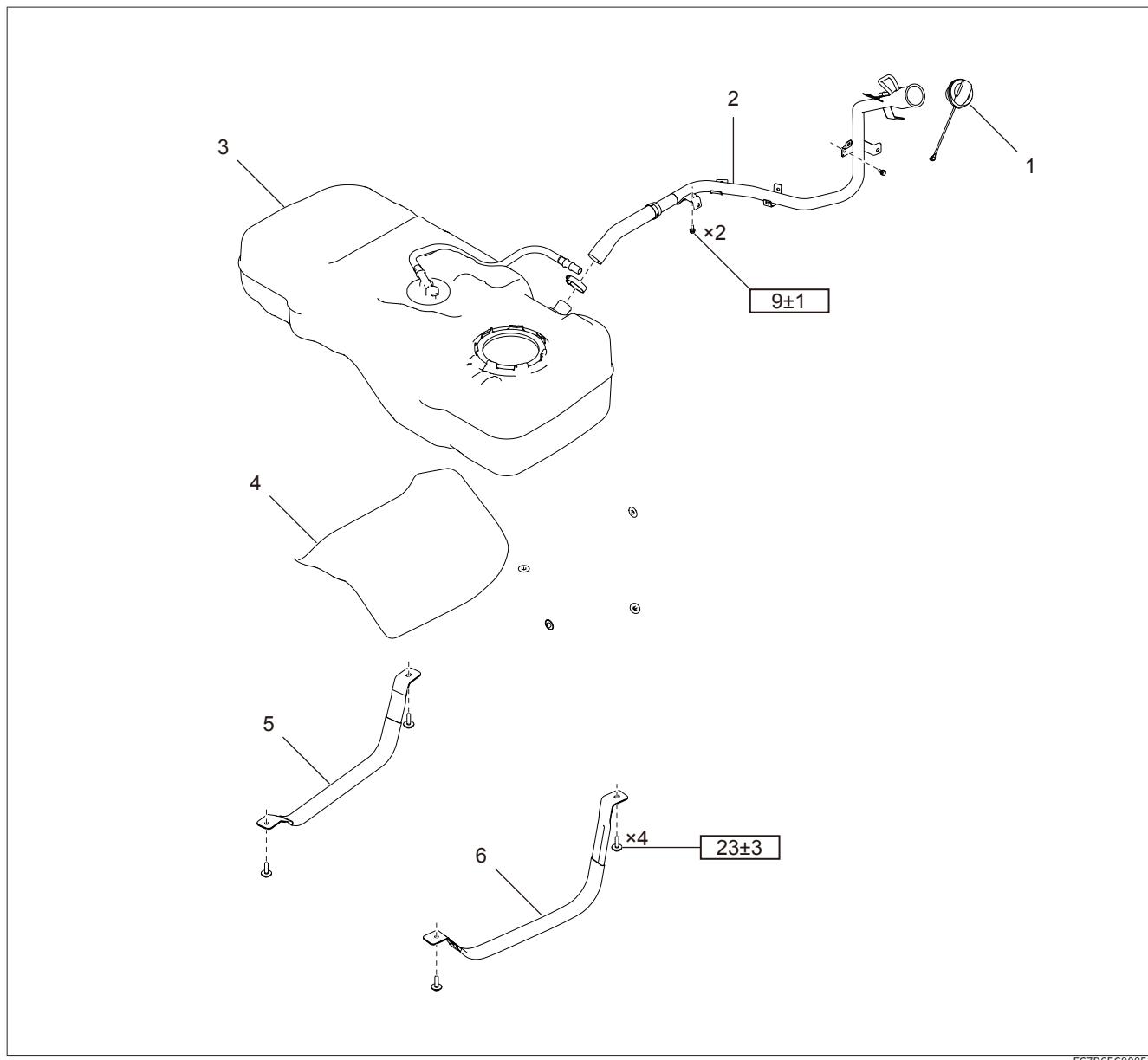
- › 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

### 5. 安装油箱维修口盖



6. 铺好地毯
7. 安装后排座垫
8. 连接蓄电池负极
9. 建立燃油系统压力

## 燃油箱 结构图



1. 加油口盖总成
2. 加油管总成
3. 燃油箱
4. 燃油箱护板
5. 燃油箱绑带(右侧)
6. 燃油箱绑带(左侧)

## 拆卸/安装

### 拆卸

#### ⚠ 警告

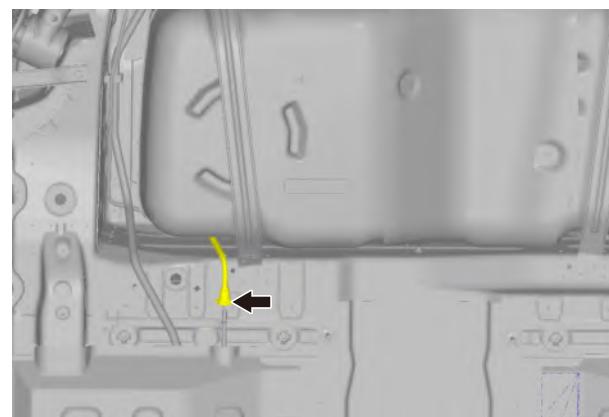
- › 执行此项操作时需要助手帮助，以防零部件落下对人员造成伤害。
- › 工作场所禁止吸烟，并设置“严禁吸烟”的警告标识。
- › 工作场所，必须备有干粉灭火器(B类)。
- › 必须在通风良好、远离明火的工作场所进行操作。
- › 断开燃油管路后，可能有少量燃油溢出，为了减少人身伤害，用干净的抹布堵住管路接口。在工作结束后，应将抹布放入指定的容器内。
- › 如果油液溅到皮肤上，请立即冲洗干净；如果溅入眼睛，请立即用大量清水冲洗并及时就医。
- › 依据当地法规，对维修过程中产生的废弃物进行妥善处理。

1. 燃油系统泄压
2. 断开蓄电池负极
3. 拧开加油口盖，释放燃油箱内部压力后拧紧
4. 拆卸后排坐垫
5. 拆卸电子燃油泵及油位传感器
6. 排空燃油箱内的燃油

#### ⚠ 注意

- › 将燃油排入到指定的干净容器中。
- 7. 密封电子燃油泵及油位传感器安装孔
- 8. 举升车辆到合适位置
- 9. 拆卸副消声器

### 10. 断开燃油箱出油管

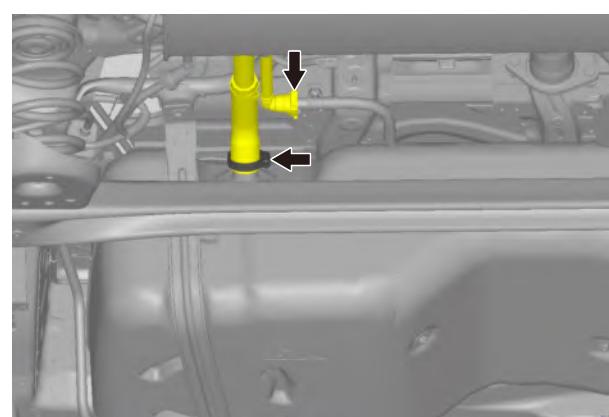


97319389F818

#### ⚠ 注意

- › 必须马上对断开的管路或接口处做防护处理，以免进入杂物。

### 11. 断开 2 个管路



A66F0882BD09

#### ⚠ 注意

- › 断开油管时，必须佩戴耐油防护劳保，并且进行遮蔽性防护。
- › 必须马上对断开的管路或接口处做防护处理，以免进入杂物。

### 12. 妥善支撑燃油箱

#### ⚠ 注意

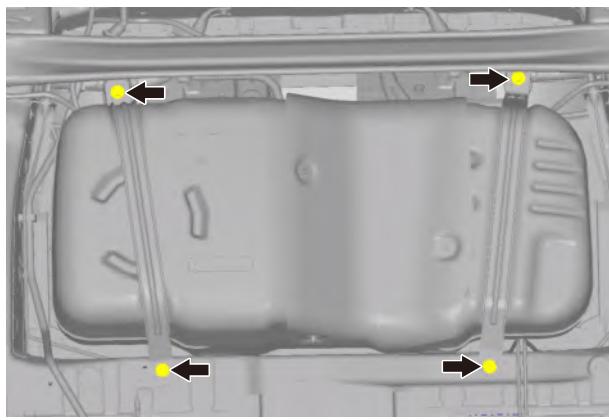
- › 用具有托举功能的设备托住燃油箱，防止砸伤。

#### 💡 提示

- › 用设备托举时，只能托举油箱两侧无隔热板的位置。如果用手或设备托举燃油箱隔热板部位，可能会导致隔热板变形，从而影响隔热板

对燃油箱的防护性能。

### 13. 拆下 4 个螺栓



186738872429

### 14. 拆下燃油箱左、右绑带

### 15. 取下燃油箱

#### ⚠ 注意

- › 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。

### 安装

#### ⚠ 警告

- › 执行此项操作时需要助手帮助，以防零部件落下对人员造成伤害。
- › 工作场所禁止吸烟，并设置“严禁吸烟”的警告标识。
- › 工作场所，必须备有干粉灭火器(B类)。
- › 必须在通风良好、远离明火的工作场所进行操作。
- › 如果油液溅到皮肤上，请立即冲洗干净；如果溅入眼睛，请立即用大量清水冲洗并及时就医。
- › 依据当地法规，对维修过程中产生的废弃物进行妥善处理。

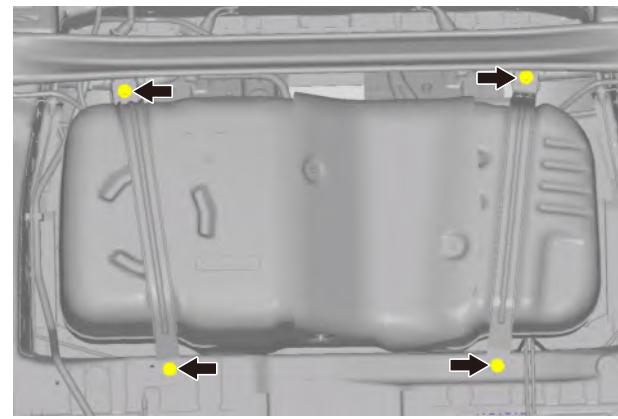
#### ⚠ 注意

- › 更换新的密封件。
- › 按照规定力矩值拧紧紧固件。

### 1. 举升燃油箱到正确位置

### 2. 安装燃油箱左、右绑带到正确位置

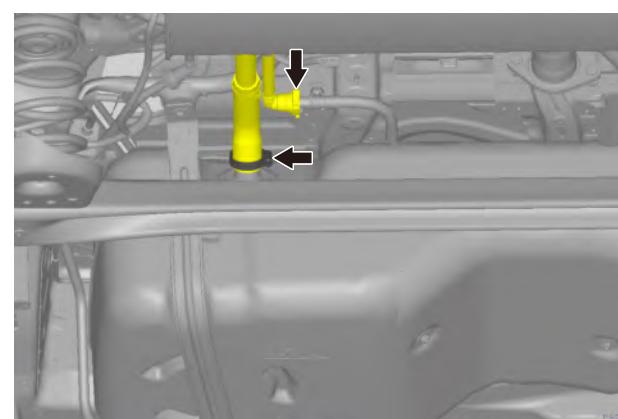
### 3. 紧固 4 个螺栓



186738872429

拧紧力矩: (23±3)N·m

### 4. 安装 2 个管路

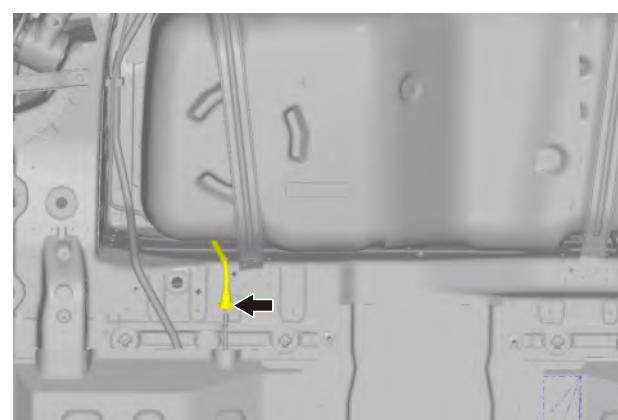


A66F0882BDD9

#### ⚠ 注意

- › 安装管路前，确保管路或接口处无杂质。
- › 安装完成后，确保管路接头处连接牢靠。

### 5. 安装燃油箱出油管



97319389F818

**⚠ 注意**

- › 安装管路前，确保管路或接口处无杂物。
- › 安装完成后，确保管路接头处连接牢靠。

6. 安装副消声器

7. 安装电子燃油泵及油位传感器

8. 安装后排坐垫

9. 加注燃油

10. 拧紧加油口盖

11. 连接蓄电池负极

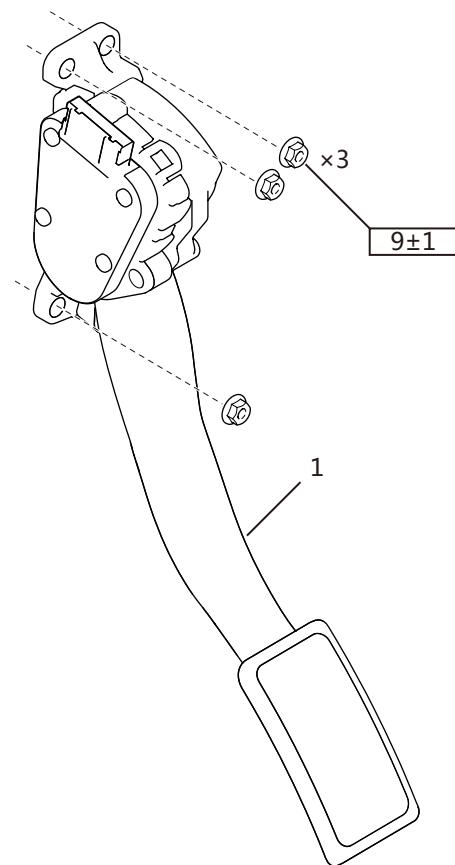
12. 建立燃油系统压力

## 油门踏板

### 工作原理

油门踏板总成由踏板、检测转角变化的位置传感器、复位弹簧、阻尼机构等组成。油门踏板总成将踏板行程转变为电信号发送给发动机 ECU，发动机 ECU 根据电信号的变化来对整个电控系统进行综合控制。

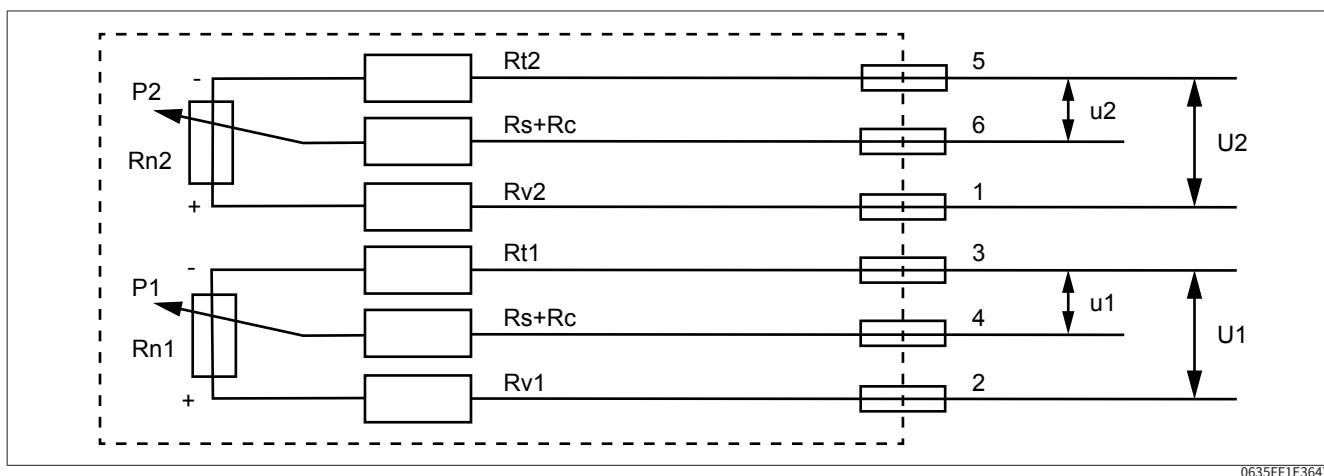
## 结构图



0C05A33BDE3D

1. 油门踏板

## 规格参数



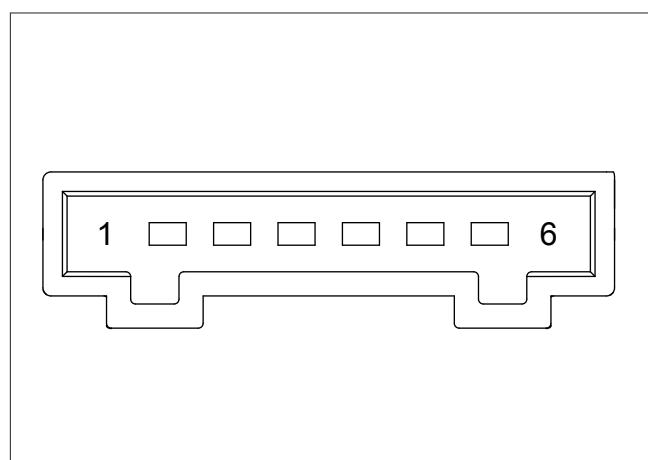
### 电位计特性

工作电压	$(5 \pm 0.3) \text{ V}$
电位计 $Rt1+Rn1+RV1$	$(1.2 \pm 0.5) \text{ k}\Omega$
电位计 $Rt2+Rn2+RV2$	$(1.7 \pm 0.8) \text{ k}\Omega$

### 电特性和机械特性

功能	$(u_1/U_1)\%$	$(u_2/U_2)\%$
怠速(不踩油门踏板)	$15 \pm 2$	$7.5 \pm 1$
机械止点(油门踏板踩到底)	$82 \pm 4$	$41 \pm 2$

## 引脚定义



引脚号	功能
1	电源 2
2	电源 1
3	接地 1
4	输出 1
5	接地 2
6	输出 2

## 检查

- 使用万用表检测引脚 1、5 之间电阻，正常阻值为 $(1.7 \pm 0.8)k\Omega$
- 使用万用表检测引脚 2、3 之间的电阻，正常阻值为 $(1.2 \pm 0.5)k\Omega$
- 检测油门踏板固定螺母是否松动

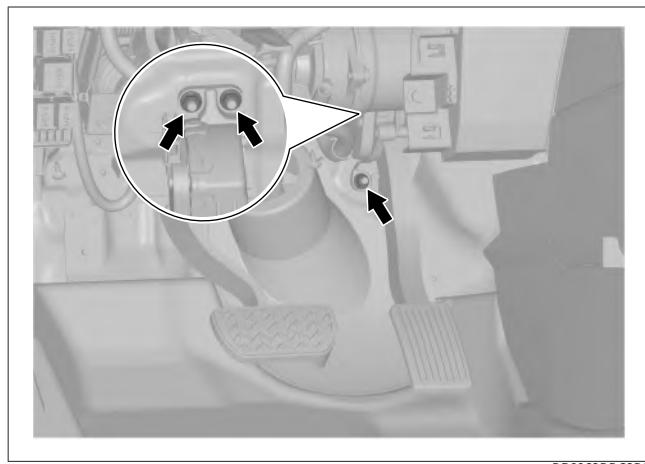
### 提示

若任一阻值不在规定范围内，则需更换油门踏板总成。

## 拆卸/安装

### 拆卸

1. 断开蓄电池负极
2. 拆卸仪表板下护板
3. 断开油门踏板线束接插件
4. 拆下 3 个螺母

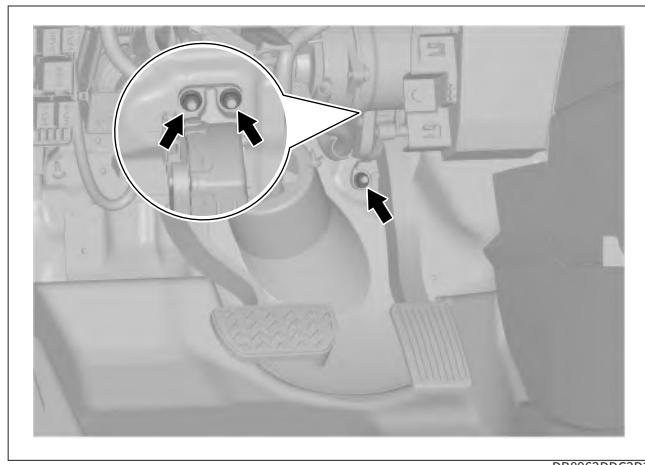


DB8962DDC2D2

5. 取下油门踏板

### 安装

1. 安装油门踏板
2. 紧固 3 个螺母



DB8962DDC2D2

3. 插接油门踏板线束接插件
4. 安装仪表板下护板

## 高压油泵 工作原理

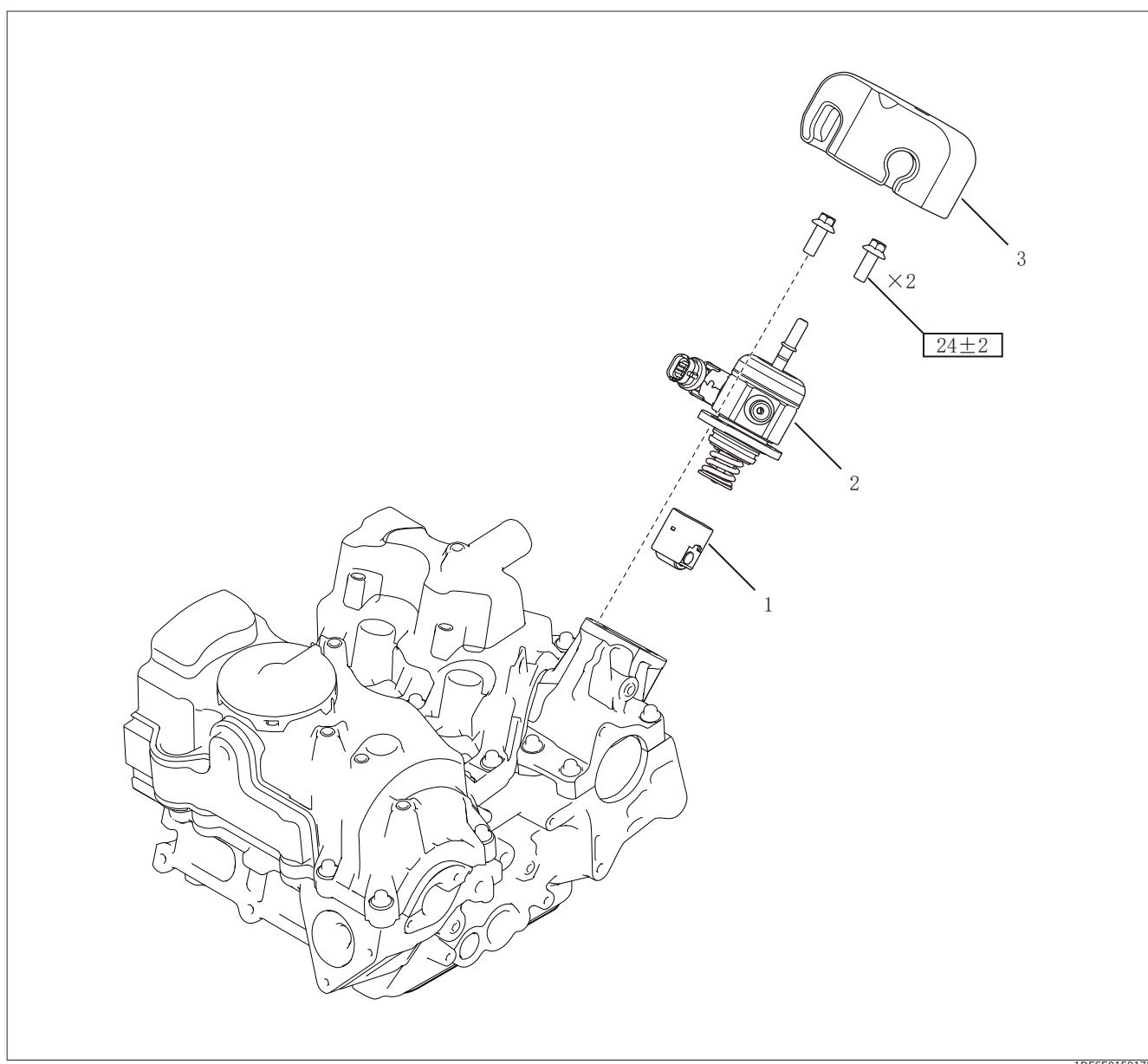
高压油泵总成是燃油系统的重要零件，用于向燃油导轨提供所需的高油压。

在发动机控制系统中，高压油泵的工作由发动机 ECU 直接控制驱动。在发动机工作过程中，发动机 ECU 根据燃油系统所需压力，计算出所需的油泵供油质量，再转换成供油体积，依据所需燃油体积，计算出高压油泵溢流阀的通电时刻，从而实现适时、精确地向燃油导轨提供燃油。

高压油泵为单柱塞泵，通过发动机驱动凸轮和挺柱体带动油泵柱塞运动，从而向燃油导轨供油。同时由来自于电子控制模块的电信号控制燃油供给量。高压油泵的进油端与低压油路相连，燃油从油箱通过低压油泵/低压管路进入高压油泵进油口。

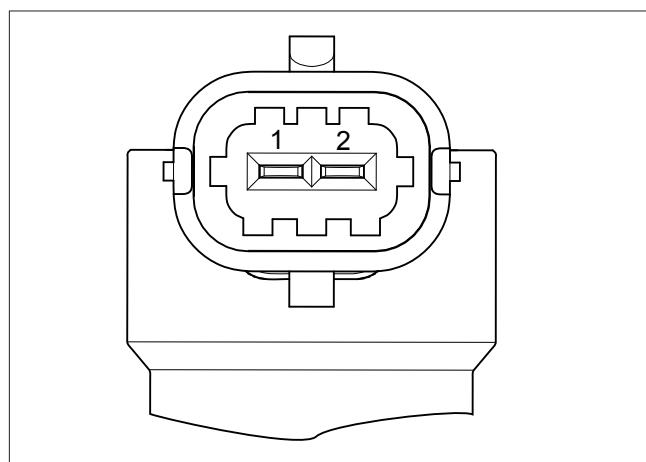
高压油泵内部设计有溢流阀，精确控制燃油流量，油泵内部柱塞的运动使燃油压力升高，当油压大于导轨内压力时，即通过油泵的出油口和高压管路进入高压燃油导轨。当导轨内部压力大于设定最大压力时，燃油会通过油泵内的安全阀流回油泵，达到泄压和保护油轨的作用。溢流阀是电磁线圈设计，由峰/保电流驱动。电感线圈所引出两个电极即为高压油泵的电子输入控制接口，通过发动机线束直接与发动机 ECU 和系统电源相连接。高压油泵的电磁线圈直接接收发动机 ECU 的输出控制电压信号，进而控制高压油泵溢流阀的开启和关闭时机。当高压油泵通电时，所产生的电磁力使溢流阀关闭，达到蓄压、泵油的目的。当高压油泵断电后，电磁线圈的电磁力自行消失，溢流阀在回位弹簧的作用下自行打开，进入吸油和溢流状态。

## 结构图



1. 油泵挺柱总成
2. 高压油泵总成
3. 高压油泵隔音罩

## 引脚定义



引脚号	功能
1	正极
2	负极

## 检查

1. 检查高压油泵针脚是否有弯曲、变形、锈蚀等异常
2. 检查高压油泵控制阀控制端线束及相关接插件的导通性
3. 检查高压油泵两针脚间的电阻
  - 40°C时阻值为：约为 0.4Ω
  - 20°C时阻值为：约为 0.5Ω
  - 160°C时阻值为：约为 0.8Ω

### 提示

如不符合规定，需更换高压油泵总成。

4. 连接诊断仪，读取高压油泵相关故障码，根据发动机控制系统中的排查方法排除故障

## 拆卸/安装

### 拆卸

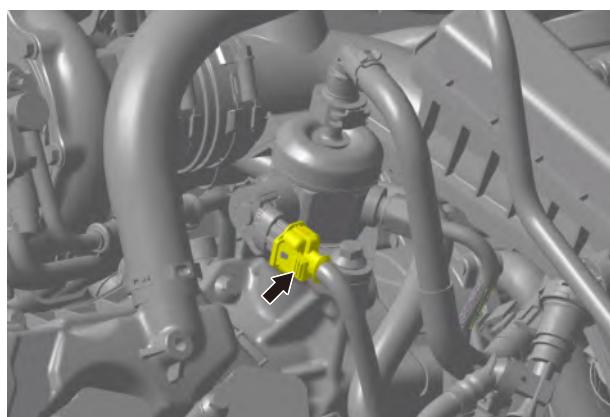
#### ⚠ 警告

- › 工作场所禁止吸烟，并设置“严禁吸烟”的警告标识。
- › 工作场所，必须备有干粉灭火器(B类)。
- › 必须在通风良好、远离明火的工作场所进行操作。
- › 断开燃油管路后，可能有少量燃油溢出，为了减少人身伤害，用干净的抹布堵住管路接口。在工作结束后，应将抹布放入指定的容器内。
- › 如果油液溅到皮肤上，请立即冲洗干净；如果溅入眼睛，请立即用大量清水冲洗并及时就医。
- › 依据当地法规，对维修过程中产生的废弃物进行妥善处理。

#### ⚠ 注意

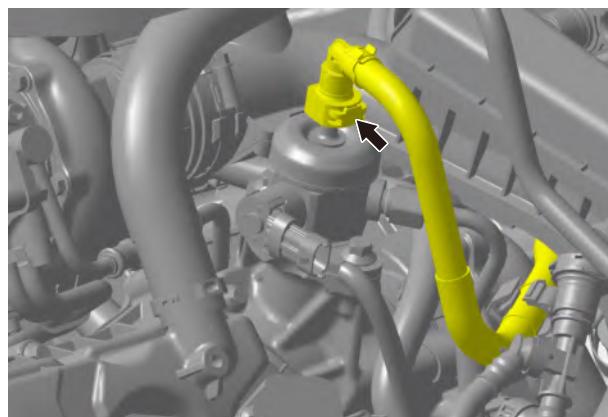
- › 断开油管时，必须佩戴耐油防护劳保，并且进行遮蔽性防护。
- › 拆卸和安装过程中应保证在干冷无尘的环境下进行。
- › 如果传感器或执行器受到过敲击或掉落，则必须更换。

1. 燃油系统泄压
2. 断开蓄电池负极
3. 拆下发动机装饰罩
4. 拆下高压油泵隔音罩
5. 断开高压油泵线束接插件



967971FDD037

### 6. 断开发动机进油管

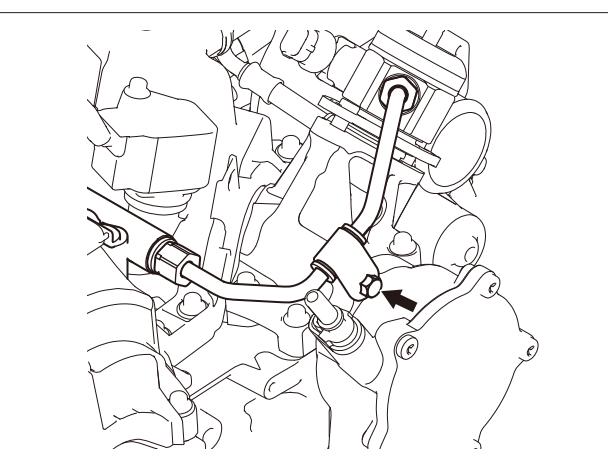


F9F65CC3F81A

#### ⚠ 注意

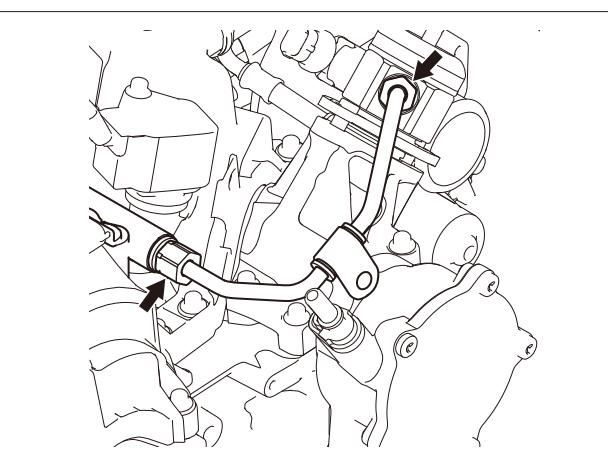
- › 必须马上对断开的管路或接口处做防护处理，以免进入杂物。

### 7. 拆卸 1 个螺栓



39725CDD6C6F

### 8. 拆卸油轨进油管组件的锁紧螺母



F287D71297B1

#### ℹ 提示

- › 操作前，清除油轨进油管和燃油导轨上的所有

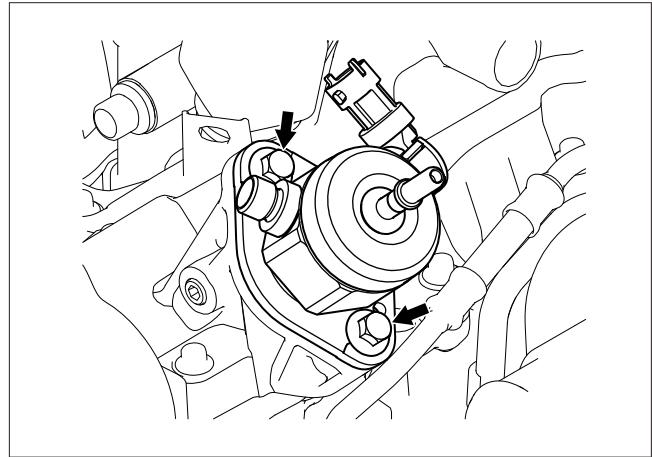
污垢或异物。

### 9. 取下油轨进油管组件

#### i 提示

- › 油轨进油管为一次性零部件。
- › 小心燃油泄漏。

### 10. 拆卸 2 个螺栓，取下高压油泵总成



CBF88030DB35

#### i 提示

- › 两颗螺栓必须交替拧松，避免逐一拧松会导致的高压油泵法兰受力不均匀。

### 11. 取出油泵挺柱

#### 安装

#### ! 警告

- › 工作场所禁止吸烟，并设置“严禁吸烟”的警告标识。
- › 必须在通风良好、远离明火的工作场所进行操作。
- › 工作场所，必须备有干粉灭火器(B类)。
- › 如果油液溅到皮肤上，请立即冲洗干净；如果溅入眼睛，请立即用大量清水冲洗并及时就医。
- › 依据当地法规，对维修过程中产生的废弃物进行妥善处理。

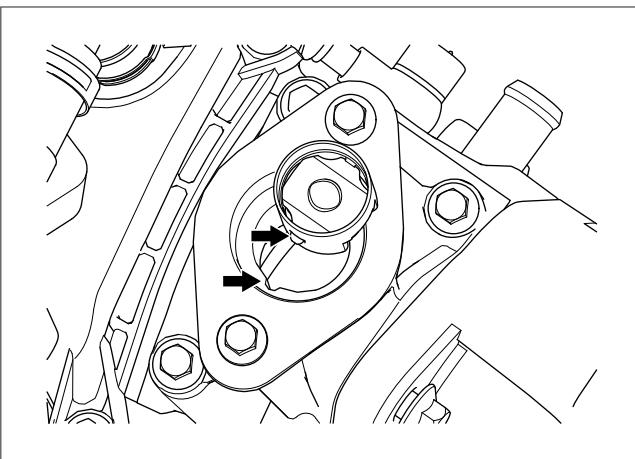
### 1. 顺时针转动曲轴，将凸轮轴驱动高压油泵凸轮调整至下止点

#### ! 注意

- › 禁止逆时针转动曲轴(面向发动机前端)。

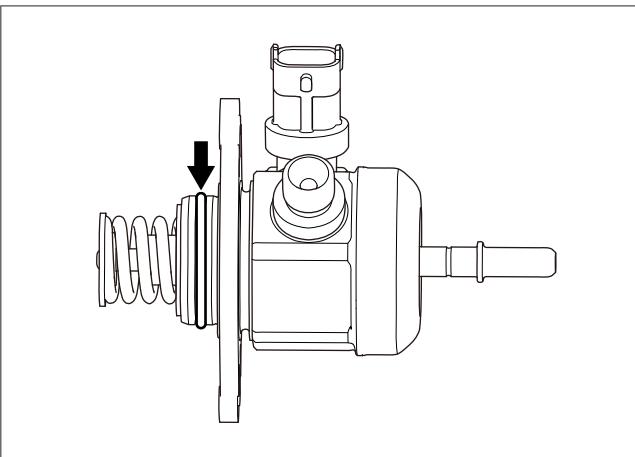
### 2. 在油泵挺柱总成表面涂抹适量润滑油

### 3. 将油泵挺柱总成的凸起对正高压油泵座防转槽进行安装



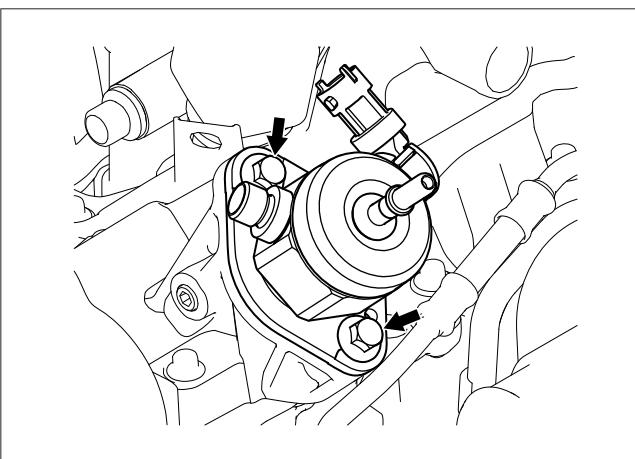
52EBE00A447B

### 4. 在高压油泵总成密封圈上涂抹润滑油



A00AAA4F4286

### 5. 安装高压油泵总成，紧固 2 个螺栓



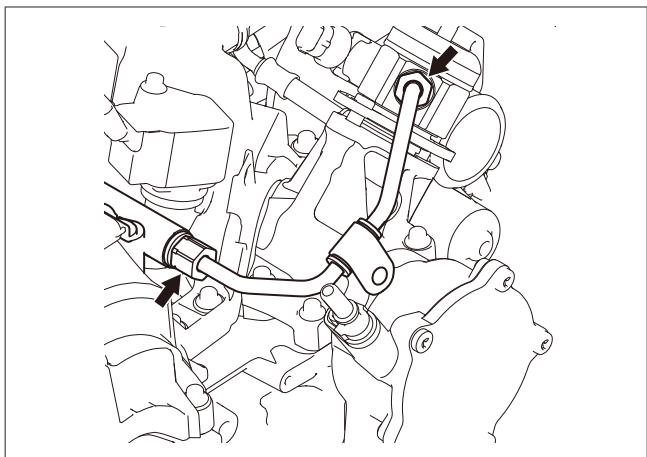
CBF88030DB35

拧紧力矩：(24±2)N·m

#### i 提示

- › 两颗螺栓必须交替拧紧，避免逐一紧固导致的高压油泵法兰受力不均匀。

6. 安装油轨进油管组件并预紧两端锁紧螺母，紧固油轨进油管组件两端的锁紧螺母



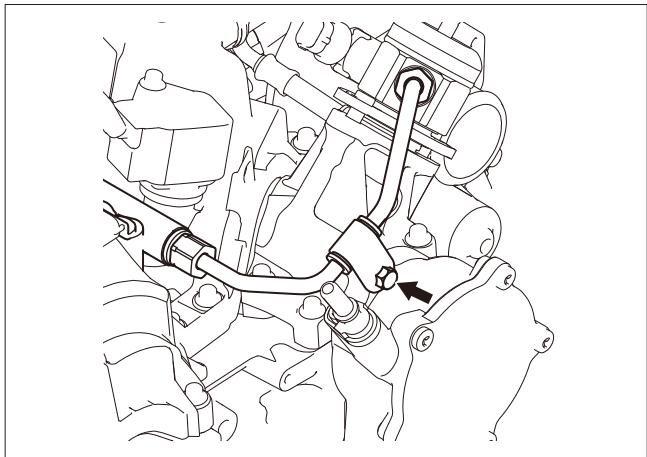
F287D71297B1

拧紧力矩: (30±2)N·m

**▲ 注意**

- › 先紧固油泵端锁紧螺母，再紧固燃油导轨端锁紧螺母。

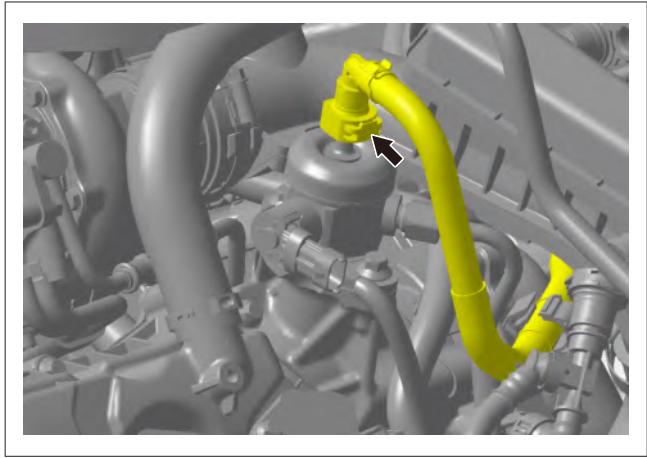
7. 紧固 1 个螺栓



39725CDD6C6F

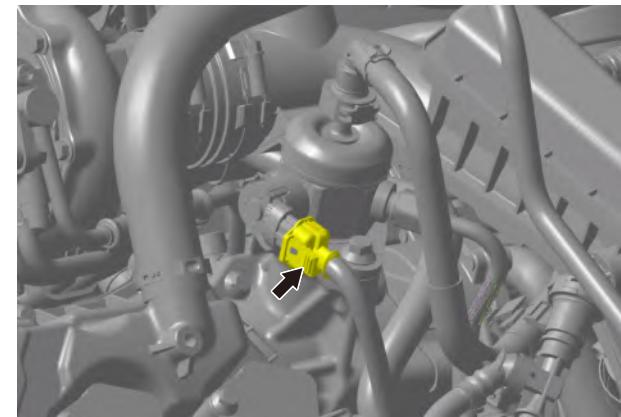
拧紧力矩: (22±2)N·m

8. 连接发动机进油管



F9F65CC3F81A

9. 安装高压油泵线束接插件



967971FDD037

**▲ 注意**

- › 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

10. 安装高压油泵隔音罩
11. 连接蓄电池负极
12. 建立燃油系统压力
13. 安装发动机装饰罩

## 轨压传感器

### 工作原理

轨压传感器为压阻式传感器，用于向发动机 ECU 反馈燃油导轨内的压力信息。工作时，燃油导轨/高压油轨内的压力压迫传感器内部的膜片，膜片上的硅应变片阻值将发生变化，从而导致传感器输出电压发生变化。发动机 ECU 根据输出电压值的大小即可判断燃油导轨/高压油轨内燃油压力的大小。

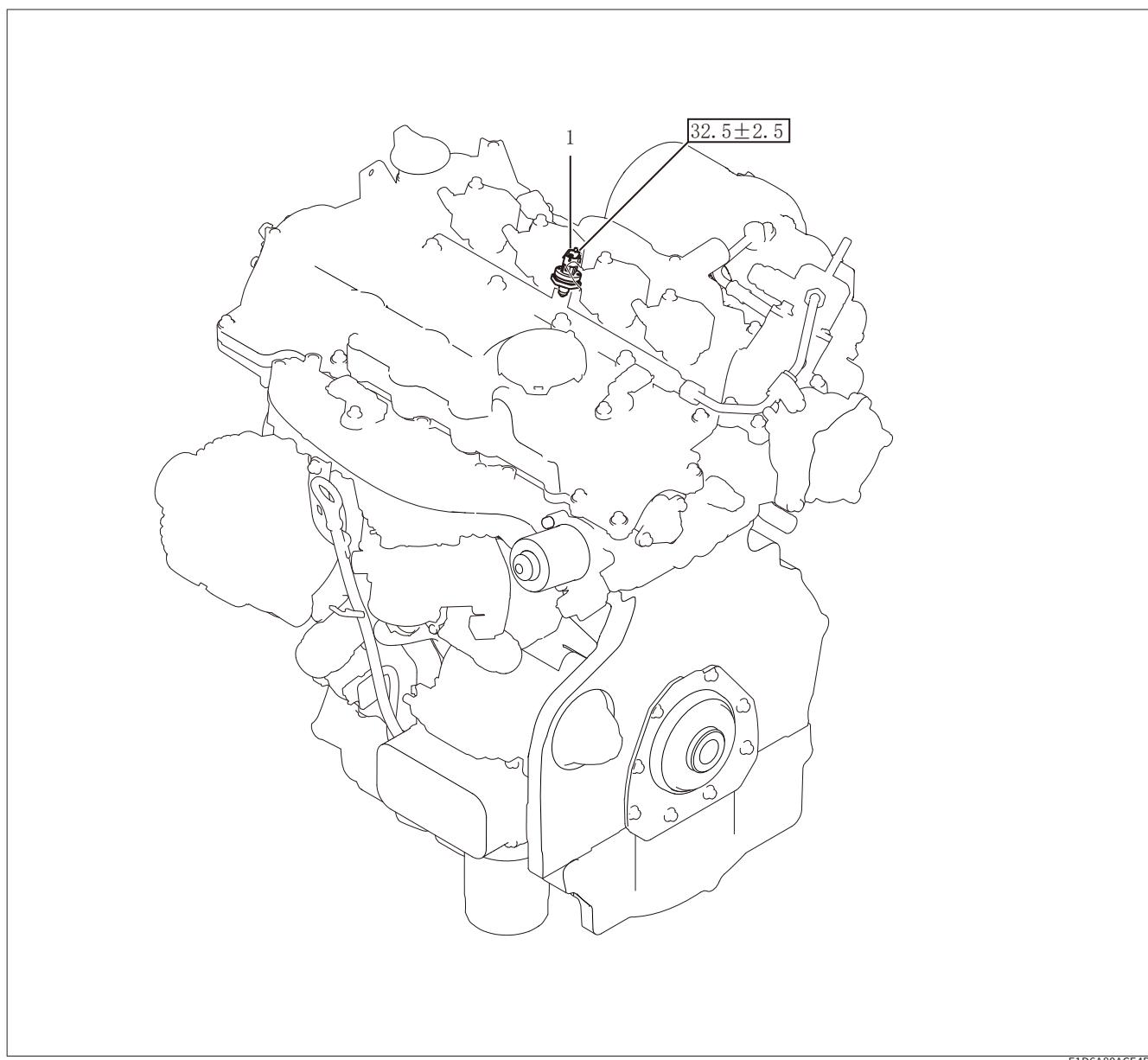
#### 一般故障原因：

- › 使用不当，如使用不密封的接插件，有反向大电压电流等。

#### 维修注意事项：

- › 严禁对传感器任何维修。

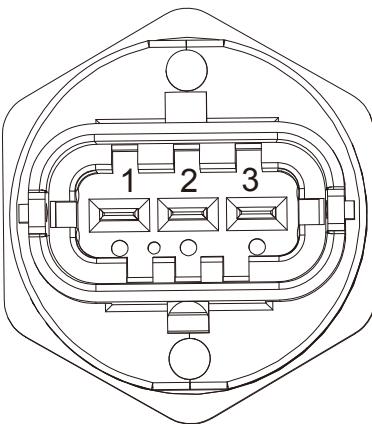
## 结构图



E1D6A80ACE4B

1. 轨压传感器

## 引脚定义



11DD6691D363

引脚号	功能
1	接地
2	信号
3	电源

## 检查

### ▲ 注意

- 轨压传感器必须用来自于发动机电子控制模块(ECU)提供的5V电信号来驱动。直接连接12V电源会损坏传感器。
- 如果传感器或执行器受到过敲击或掉落，则必须更换。

### 1. 在传感器的电源和接地引脚之间接5V电源

### ■ 提示

- 连接引线时要小心，如果将引线连接至错误引脚，可能会损坏轨压传感器。
- 不要在电源或接地引脚之间施加大于6V的电压。

### 2. 测量信号和接地引脚之间的电压

标准电压：0.500V±0.048V

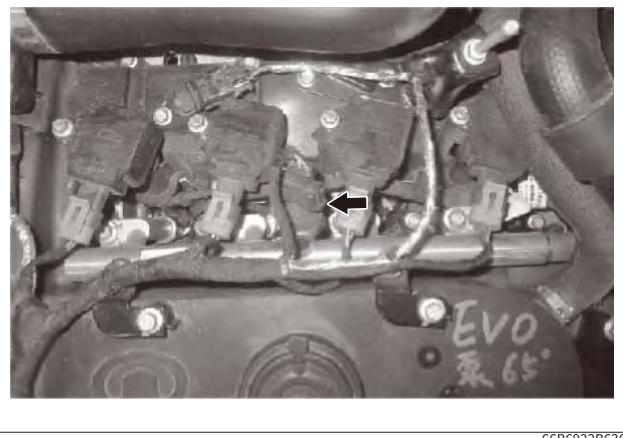
## 拆卸/安装

### 拆卸

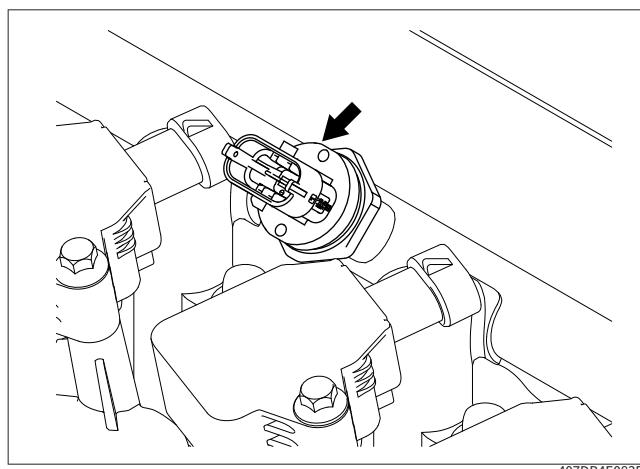
#### ⚠ 警告

- › 工作场所禁止吸烟，并设置“严禁吸烟”的警告标识。
- › 工作场所，必须备有干粉灭火器(B类)。
- › 必须在通风良好、远离明火的工作场所进行操作。
- › 如果油液溅到皮肤上，请立即冲洗干净；如果溅入眼睛，请立即用大量清水冲洗并及时就医。
- › 依据当地法规，对维修过程中产生的废弃物进行妥善处理。

1. 燃油系统泄压
2. 断开蓄电池负极
3. 拆下发动机装饰罩
4. 断开轨压传感器线束接插件



5. 松开并取下轨压传感器



#### ℹ 提示

- › 只有需要替换轨压传感器时，才能拆下。
- › 拧松或拧紧力矩只能施加在金属六边形上，不能作用到塑料部分。

### 安装

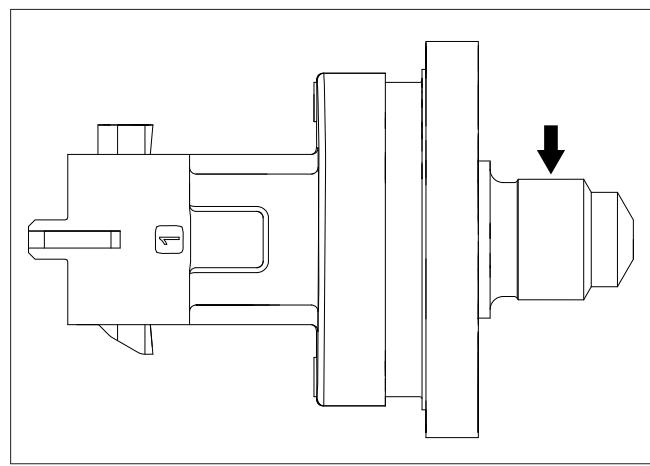
#### ⚠ 警告

- › 工作场所禁止吸烟，并设置“严禁吸烟”的警告标识。
- › 必须在通风良好、远离明火的工作场所进行操作。
- › 工作场所，必须备有干粉灭火器(B类)。
- › 如果油液溅到皮肤上，请立即冲洗干净；如果溅入眼睛，请立即用大量清水冲洗并及时就医。
- › 依据当地法规，对维修过程中产生的废弃物进行妥善处理。

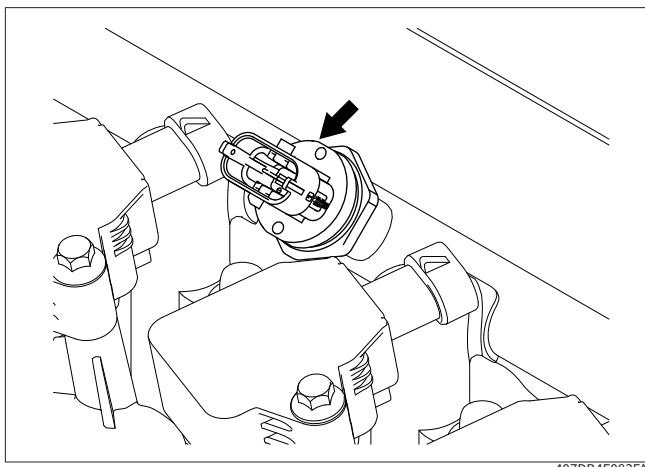
#### ⚠ 注意

- › 按照规定力矩值拧紧紧固件。

1. 在传感器螺纹位置涂抹少量无硅润滑油



## 2. 紧固轨压传感器至燃油导轨

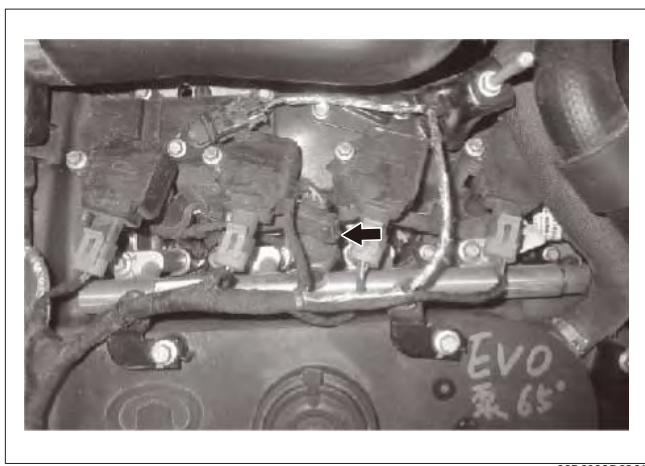


拧紧力矩:  $(32.5 \pm 2.5) \text{N} \cdot \text{m}$

### i 提示

- 拧松或拧紧力矩只能施加在金属六边形上，不能作用到塑料部分。

## 3. 安装轨压传感器线束接插件



### ▲ 注意

- 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

## 4. 连接蓄电池负极

## 5. 建立燃油系统压力

## 6. 安装发动机装饰罩

## 喷油器

### 工作原理

燃油导轨(及喷油器)总成的主要功能就是将高压油泵泵出的燃油以一定的燃油压力分配到各个气缸内，使喷油器喷出的燃油在气缸内与空气混合直接参与燃烧。燃油导轨与高压油管相连，从而使高压油泵泵出的高压燃油能够通过高压油管输送到燃油导轨内，进而分配给各个喷油器。

当电磁线圈通电时，所产生的电磁力克服球阀的弹簧力和燃油压力，使球阀升起，燃油管路内的高压燃油就可通过喷油器的阀座，流经喷油孔直接喷到气缸内。

当喷油器断电后，电磁线圈的磁力自行消失，喷油器的球阀在回位弹簧的作用下自行关闭，使喷油器喷油动作停止。

**故障现象：**怠速不良、加速不良、不能起动（起动困难）等。

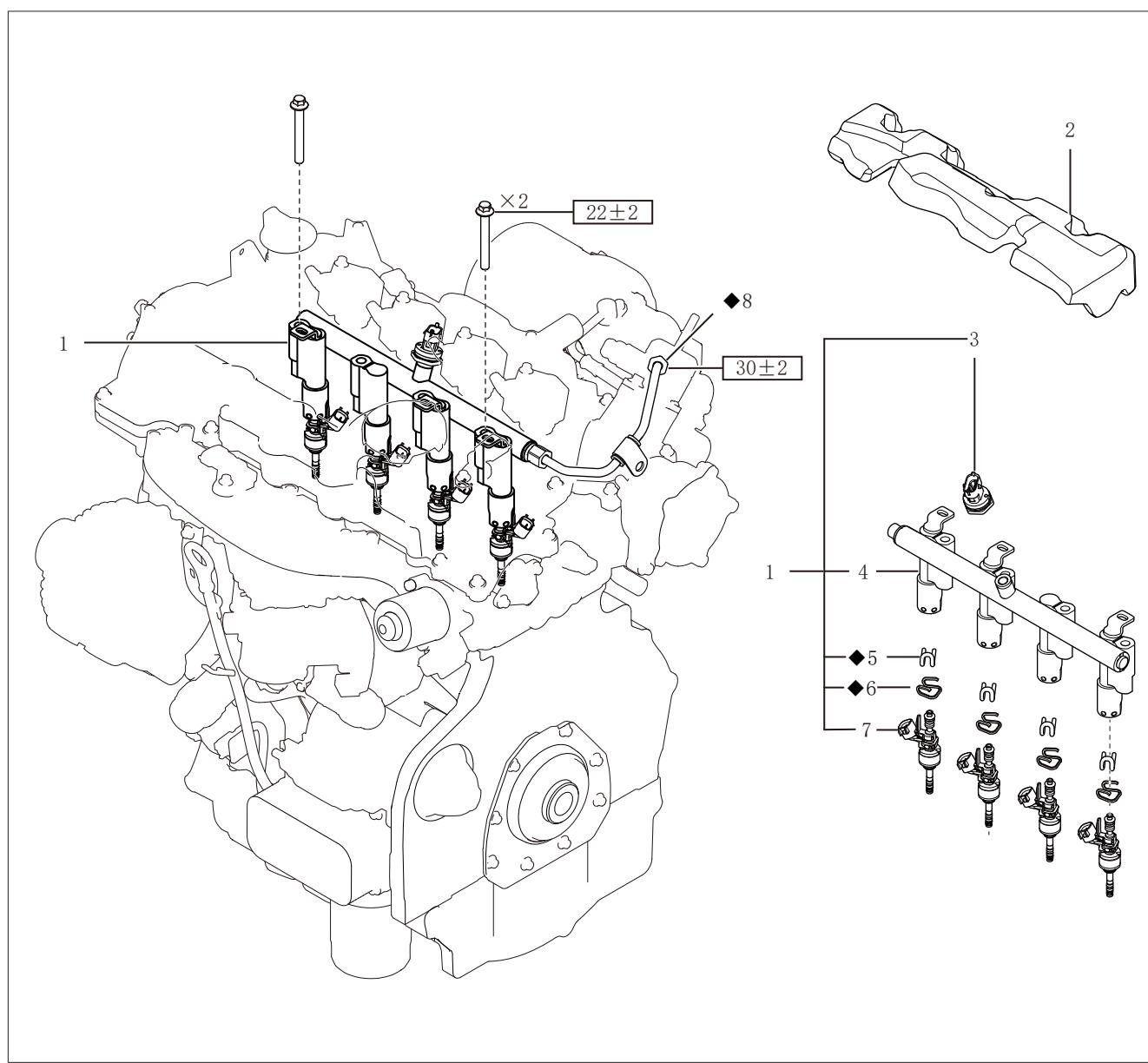
**一般故障原因：**

- › 由于缺少保养，导致喷油器内部出现胶质堆积而失效。

**维修注意事项：**

- › 装配之前必须确保燃油导轨及高压油管内没有灰尘、金属屑、杂质等影响喷油器性能的污染物存在。
- › 安装过程中保证在干冷无尘的环境中进行。
- › 当拆下的喷油器重新使用时，所有的固定卡夹和密封圈都必须更换。

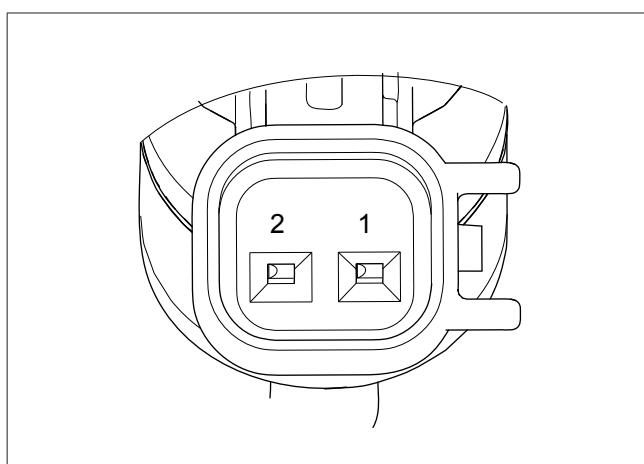
## 结构图



CB7C91CFE52C

- |            |             |
|------------|-------------|
| 1. 燃油导轨总成  | 5. 喷油器 U型卡夹 |
| 2. 高压油轨隔音罩 | 6. 喷油器压紧环   |
| 3. 轨压传感器   | 7. 喷油器总成    |
| 4. 燃油导轨    | 8. 油轨进油管组件  |

## 引脚定义



引脚号	功能
1	正极
2	负极

## 检查

1. 检查喷油器针脚是否有弯曲、变形、锈蚀等异常
2. 把数字万用表打到欧姆挡
3. 检测喷油器两针脚间的电阻  
常温阻值约为(1.83±5%)Ω

## 拆卸/安装

### 拆卸

#### ⚠ 注意

- › 如无必要，不得将喷油器从燃油导轨总成上拆卸下来。
- › 必须保证喷油器的拆卸和安装环境的清洁，否则会导致喷油器堵塞等故障。
- › 不能通过喷油器、轨压传感器或线束移动燃油导轨总成。
- › 如果传感器或执行器受到过敲击或掉落，则必须更换。
- › 拆下燃油导轨时，小心不要掉落喷油器总成。

#### 1. 释放燃油系统压力

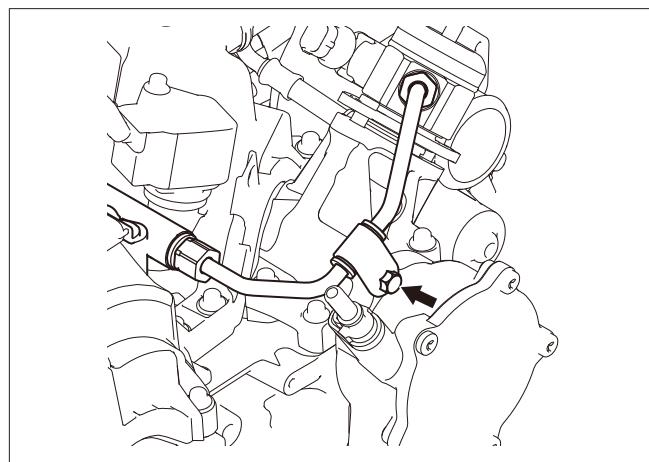
#### ⚠ 警告

- › 压力状态下如果发生泄漏，可能会溅到皮肤或眼睛上。

#### 2. 断开蓄电池负极

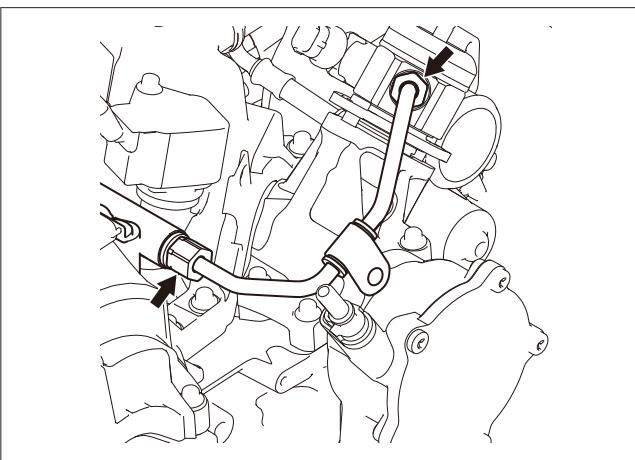
#### 3. 拆卸点火线圈总成

#### 4. 拆卸 1 个螺栓



39725CDD6C6F

#### 5. 拆卸油轨进油管组件的锁紧螺母



F287D71297B1

#### ℹ 提示

- › 操作前，清除油轨进油管和燃油导轨上的所有污垢或异物。

#### 6. 取下油轨进油管组件

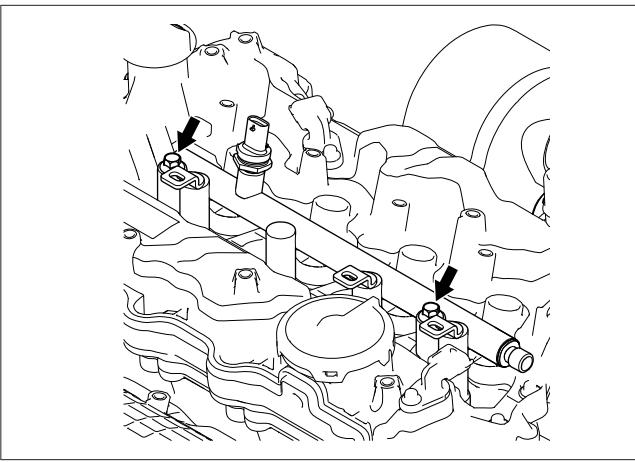
#### ℹ 提示

- › 油轨进油管为一次性零部件。
- › 小心燃油泄漏。

#### 7. 断开轨压传感器线束插头

#### 8. 取下高压油轨隔音罩

#### 9. 拆卸 2 个螺栓，取下燃油导轨带喷油器总成



71A4288F4AD1

#### ⚠ 注意

- › 将燃油导轨沿着喷油器轴线方向拔出。
- › 拔出时，力应作用在燃油导轨的金属部分。
- › 拆下燃油导轨时，小心不要掉落喷油器总成。
- › 避免弯曲喷油器，否则会导致喷油器的失效。
- › 避免使用尖锐工具，避免损坏燃油导轨表面。

- 如果传感器或执行器受到过敲击或掉落，则必须更换。

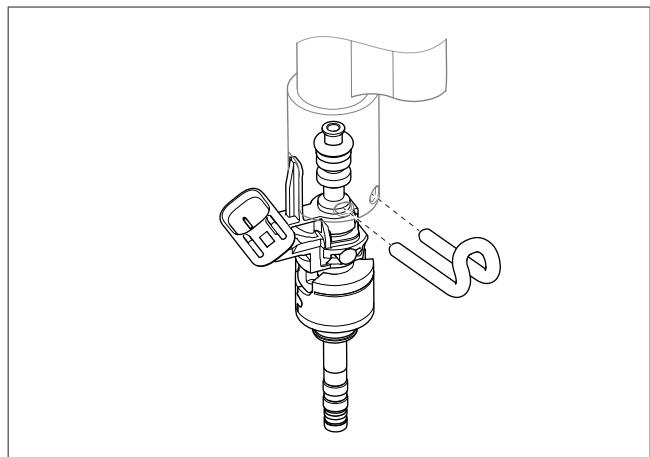
#### 10. 断开喷油器线束插头

**i 提示**

- 注意标记喷油器线束插头的顺序。

#### 11. 取下燃油导轨总成

#### 12. 拆卸喷油器 U 型卡夹



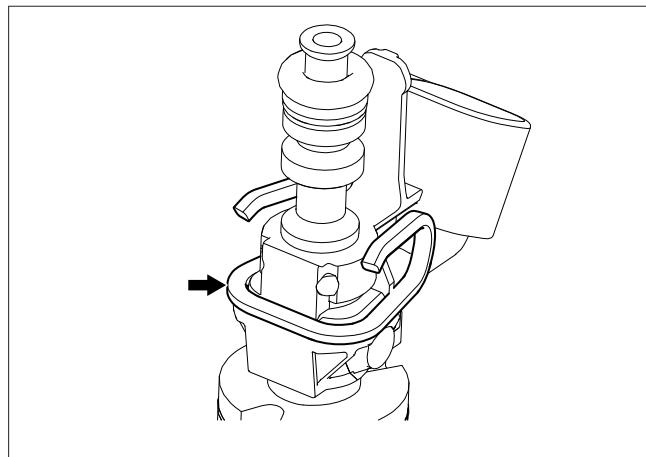
32AC677C703A

### 安装

**! 注意**

- 必须保证喷油器的拆卸和安装环境的清洁，否则会导致喷油器堵塞等故障。
- 必须将原来的零件按照原来的组合安装到原有位置。

#### 1. 安装新的喷油器压紧环



092C6A036D4B

**i 提示**

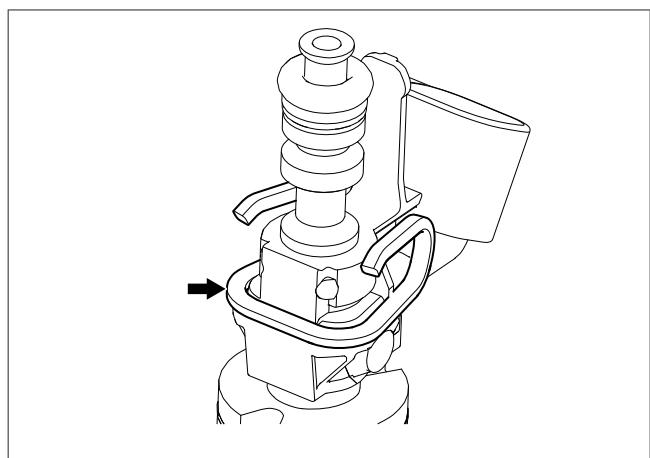
- 喷油器 U 型卡夹为一次性零部件。

#### 13. 取下喷油器总成

**i 提示**

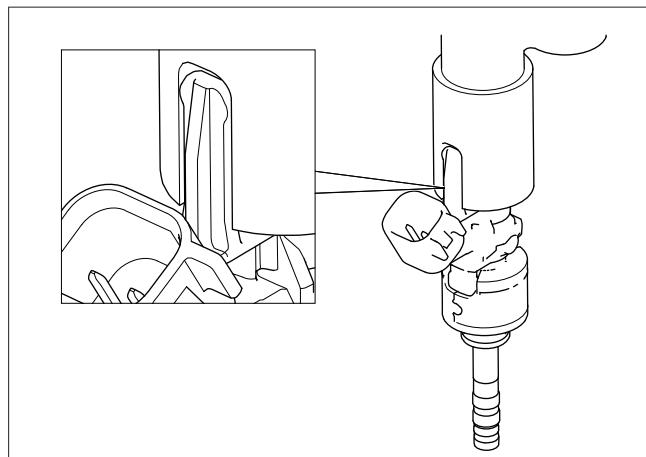
- 注意标记喷油器线束插头的顺序。

#### 14. 取下喷油器压紧环



092C6A036D4B

#### 2. 对正定位标记，将喷油器压入燃油导轨接口中



7E098C1D3D2E

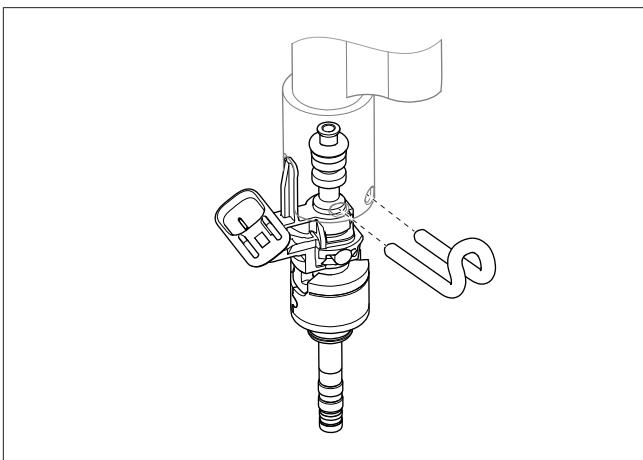
**i 提示**

- 注意不要损伤喷油器 O 形圈。
- 喷油器压入燃油导轨时，注意施力位置位于喷油器正上方，如有需要，在喷油器压入燃油导轨前，调整喷油器角度。
- 确保不要触摸或敲击喷油器尖端。
- 避免弯曲喷油器，否则会导致喷油器的失效。

**i 提示**

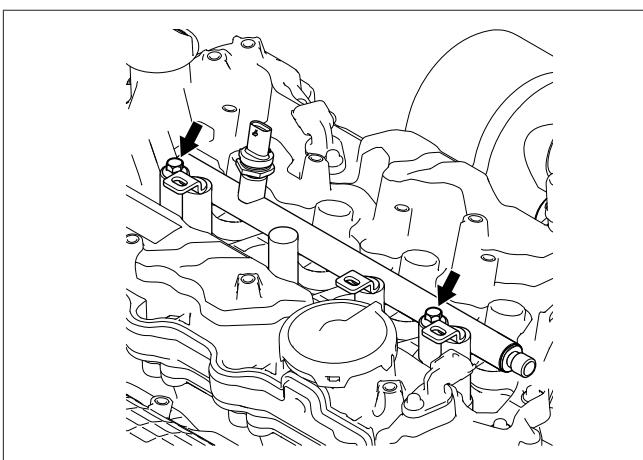
- 喷油器压紧环为一次性零部件。

3. 对正安装孔插入新的喷油器 U 型卡夹



32AC677C703A

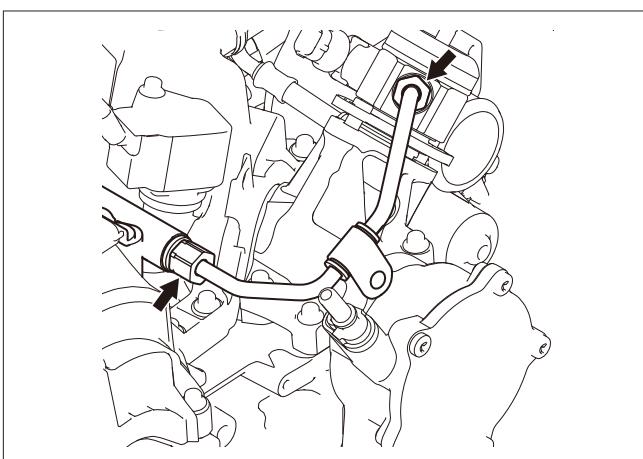
4. 按照标记好的顺序，依次连接喷油器线束接插件
5. 将燃油导轨的喷油器轴线沿与气缸盖安装孔垂直方向进行安装
6. 确认燃油导轨总成安装到位后，紧固 2 个螺栓



71A4288F4AD1

拧紧力矩：(22±2)N·m

7. 安装油轨进油管组件并预紧两端锁紧螺母，紧固油轨进油管组件两端的锁紧螺母



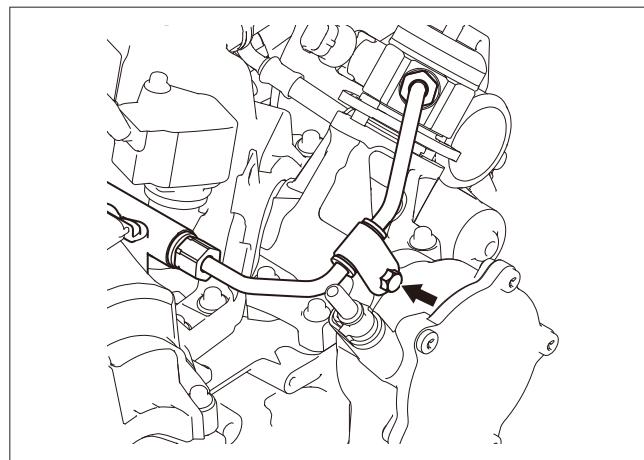
F287D71297B1

拧紧力矩：(30±2)N·m

**▲ 注意**

- > 先紧固油泵端锁紧螺母，再紧固燃油导轨端锁紧螺母。

8. 紧固 1 个螺栓



39725CDD6C6F

拧紧力矩：(22±2)N·m

9. 安装点火线圈总成
10. 其他安装以拆卸相反顺序进行
11. 安装完成后，启动发动机前，需建立燃油系统压力